

取扱説明書

雷サージ試験器

LSS-15AX

LSS-15AX-A1

株式会社 ノイズ研究所

第9.08 版
AEE00001-001-8I

お断り

- 本書の内容は予告なく変更されることがあります。
- 株式会社ノイズ研究所の許可なしに、いかなる方法においても本書の複写、転載を禁じます。
- 本書の内容については万全を期しておりますが、万一ご不審な点や誤り、記載漏れなどお気づきの点がございましたら、[ご購入元](#)までご連絡ください。
- 本製品がお客様により不適当に使用されたり、本書の内容に従わずに取り扱われたり、ノイズ研究所及びノイズ研究所指定の者以外の第三者によって修理、変更されたこと等に起因して生じた障害や損害等につきましては、[一切](#)の責任を負いかねますのでご了承ください。
- 本体を変更したり、改造をした結果、障害や損害が発生した場合[一切](#)の責任を負いかねますので、ご了承ください。
- 本製品を運用した結果につきましては、上記に関わらず責任を負いかねますので、ご了承ください。
- 本書内で、上記記載以外の商標や会社名が使用されている場合があります。これらの商標や会社名は、株式会社ノイズ研究所に所属するものではありません。

● 安全保障輸出管理制度 ～当社製品の輸出についてのお願い～

本製品は、輸出貿易管理令別表第一第1～15項までに該当しておりませんが、第16項のキャッチ・オール規制対象貨物には該当します。よって、当社製品を海外へ輸出、または一時的に持ち出す場合には最終需要者・最終用途等の確認審査をおこなう為、事前に当社へ輸出連絡書の提出をお願いしております。記載内容につきましては、お客様を信頼し、輸出連絡書に記載の最終仕向け国・最終需要者・最終用途等をもって、輸出貿易管理令別表第一第16項規制の確認をさせていただきます。輸出規制の法律を厳守する為、輸出連絡書の提出を必ずお願い致します。また、国内外の取引先に転売する場合は、転売先に上記内容についてご通知をお願い致します。

上記内容は法令に基づいておりますので、法令の改正等により変更される場合があります。法令の規制内容・輸出手続等についての詳細は政府機関の窓口（経済産業省 貿易経済協力局 貿易管理部 安全保障貿易管理課等）へお問い合わせください。

1．重要安全事項

次に挙げる各事項は、本器を安全に取り扱う上で重要な事項ですので、よくお読みになってからご使用ください。

1. 本器は、発生サージが高電圧・大電流（15 kV・7500A MAX）のため、取扱には充分注意してください。誤った操作や不注意な操作をおこなうと致命傷になります。
2. 本器は、火気禁止区域等の誘爆区域では使用できません。使用すると放電等により引火する可能性があります。
3. 心臓用ペースメーカー等の電子医療器具を付けた人は、本器を操作しないようにし、且つ本器が動作中に試験区域へ立ち入ることもしないでください。
4. 本器での試験時のテスト設備は、最低15 kVの電圧に対して絶縁保護できなくてはなりません。本器を利用したEUT試験は、飛散する破片・火災・電氣的ショックに対する保護用囲いや覆いの中でおこなってください。
5. 試験波形や試験条件に関する添付品、オプション、および他機器との接続や設定等は、本器のSTOPスイッチを押して、ストップスイッチのランプが点灯していることを確認してからにしてください。守って頂けない場合、高電圧に感電することがあります。
6. 後述の「本器を安全にお使い頂くための基本的安全事項」に、安全に関する勧告が列記されていますので、試験環境設定、接続および試験の開始前に必ずお読みください。

2 . 取扱説明書 購入申込書

購入元経由 株式会社ノイズ研究所 御中

取扱説明書の購入を申し込みます。

機種名は

L	S	S	-	1	5	A	X	-	A	1
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

 で、

製造番号は

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

 です。

申込者：住所； 〒

会社名；

部署名；

担当者名；

電話番号；

FAX 番号；

**この取扱説明書 購入申込書は、万一の紛失に備えて
切り離し、別途 大切に保管してください。**

取扱説明書が御必要の折には、この取扱説明書購入申込書をご購入元まで、郵送またはFAXで御送りください。

3 . 目次

1 . 重要安全事項.....	1
2 . 取扱説明書 購入申込書	3
3 . 目次	5
4 . まえがき.....	9
4 - 1 . まえがき	9
4 - 2 . 本器のできること	9
5 . 本器を安全にお使い頂くための基本的注意事項.....	10
5 - 1 . 危険告知のサインと意味.....	10
5 - 2 . 基本的な安全注意事項	10
6 . 機器の外観とシリアルナンバーの位置.....	14
6 - 1 . 本体外観	14
6 - 2 . コントロール部.....	16
6 - 3 . サージアウト部.....	18
6 - 4 . A C / D C ライン重畳部.....	20
6 - 5 . 入力パネル部	22
7 . 機器の接続.....	26
7 - 1 . 機器の接続と準備	27
7 - 2 . コンビネーションウェーブを直接 E U T に印加する方法	28
7 - 3 . コンビネーションウェーブを A C / D C 電源ラインに 重畳する方法	30
8 . 操作	35
8 - 1 . 電源スイッチ	35
8 - 2 . 非常停止スイッチ	35
8 - 3 . 表示画面と基本操作.....	36

8 - 4 . マニュアル試験の設定	39
1 . マニュアル試験の選択	39
2 . 重畳部設定	43
8 - 5 . マニュアル試験実行の操作	46
1 . 実行と停止制御	46
2 . 実行可能な条件	46
3 . 実行	48
8 - 6 . マニュアル試験の実行	49
1 . 実行中の画面	49
2 . 実行中の処理	49
3 . ポーズ	50
4 . 停止	51
8 - 7 . プログラム試験の操作	52
1 . プログラム試験の概念	52
2 . プログラム試験設定画面 1	53
3 . プログラム試験の設定画面 2	55
4 . プログラム設定画面 3	56
8 - 8 . プログラム試験実行の操作	58
1 . プログラム試験実行の操作	58
8 - 9 . プログラム試験実行	58
1 . プログラム試験実行	58
8 - 10 . ユーティリティ	59
1 . ユーティリティ画面の選択	59
2 . 基本設定	60
3 . ログファイル表示	62
4 . フォーマット	64
5 . エラーコード定義	65
6 . 機器構成一覧	67

8 - 1 1 . ファイル操作.....	68
1. ファイル概要.....	68
2. ファイルセーブ.....	68
3. ファイルロードとファイル削除.....	69
8 - 1 2 . その他機能.....	70
1 . スナップショット.....	70
2 . ハードコピー.....	70
8 - 1 3 . エラーメッセージ.....	71
9 . 機能.....	73
9 - 1 . 赤外線リモコン（オプション）.....	73
9 - 2 . バックアップバッテリーの交換.....	73
9 - 3 . メモリーカード（オプション）.....	74
9 - 4 . 外部同期.....	75
1. 外部同期信号.....	75
2. インターフェイス回路.....	75
9 - 5. 外部インターフェイス.....	76
1. 外部インターフェイス信号一覧.....	76
2. 信号シーケンス.....	78
3. 処理説明.....	79
4. インターフェイス回路.....	80
9 - 6 . インターロック.....	81
1. インターロックコネクタ.....	81
10 . 仕様.....	82
10 - 1 . LSS - 15AX - A1 仕様.....	82
11 . 添付品.....	84
11 - 1 . 標準付属品.....	84
12 . 波形確認.....	86

1 2 - 1 . 用意するもの.....	86
1 2 - 2 . 接続.....	86
1 2 - 3 . 測定.....	86
1 3 . 保証.....	87
1 4 . 保守・保全.....	89
1 5 . 故障したときの連絡先.....	90

4 . まえがき

4 - 1 . まえがき

このたびはコンピューター制御雷サージ試験器 L S S - 1 5 A X - A 1 をお買上げ頂き、誠にありがとうございます。

L S S - 1 5 A X - A 1 をお使いになる前に本書をよく読んで頂き、充分ご活用くださるようお願い申し上げます。

- ☐ この取扱説明書は、操作方法と注意事項を遵守できる方々が、雷サージ試験器 L S S - 1 5 A X - A 1 を安全に取り扱い、かつ充分にご活用頂くために書かれています。
- ☐ この取扱説明書は、L S S - 1 5 A X - A 1 を取り扱う時いつでも取り出せる所に置いてください。
- ☐ L S S - 1 5 A X - A 1 は、I E C 6 1 0 0 0 - 4 - 5 の規格に対応するサージイミュニティ試験をおこなう為の試験器です。

4 - 2 . 本器のできること

1. I E C 6 1 0 0 0 - 4 - 5 の規格に定められたコンピネーションウェーブサージを発生することができます。
コンピネーションウェーブとは、サージ出力部が開放のときは $1.2 / 50 \mu s$ 電圧サージが出力され、サージ出力部が短絡のときは $8 / 20 \mu s$ 電流サージが出力されるものをいいます。
2. 電圧サージ：15 k V、電流サージ：7 5 0 0 A の高電圧・大電流の試験ができます。またサージ発生回路は I E C 6 1 0 0 0 - 4 - 5 の規格で推奨されているフローティング出力方式を採用しています。
3. プログラムモードでは予め設定しておくことにより、様々な試験内容を順次実行することができます。
4. 各モードの設定内容、記録内容はバッテリーバックアップされています。
5. 試験条件や試験結果のメモを簡単にメモリーカード(オプション)に保存することができます。
また、MS-DOS ファイル形式のためメモリーカードの内容は P C カードインターフェイス(PCMCIA)を備えたコンピューターでファイル交換が可能です。
6. オプションの赤外線リモコンでの操作ができます。
7. オプションにて R S - 2 3 2 C、G P - I B のインターフェイスを装着することができ、リモート制御が可能です。

5. 本器を安全にお使い頂くための基本的注意事項

5 - 1 . 危険告知のサインと意味



危険を表します。

回避されなければ、死亡または重傷を生じるであろう切迫した危険状態になります。



警告を表します。

回避されなければ、死亡または重傷を生じることが有り得る潜在的な危険状態になります。



注意を表します。

回避されなければ、軽傷または中程度の障害が発生するかもしれない潜在的な危険状態になります。

5 - 2 . 基本的な安全注意事項



1. 本器は、発生サージが高電圧・大電流 (15 kV ・ 7500 A MAX) のため、取扱には充分注意してください。誤った操作や不注意な操作をおこなうと致命傷になります。
【人体、操作、環境、及び接続に関する注意事項】
2. 本器は、火気禁止区域等の誘爆区域では使用できません。使用すると放電等により引火する可能性があります。
【人体、及び環境に関する注意事項】
3. 心臓用ペースメーカー等の電子医療器具を付けた人は、本器を操作しないようにし、且つ本器が動作中に試験区域へ立ち入ることもしないでください。
【人体、及び操作に関する注意事項】
4. 本器での試験時のテスト設備は、最低 15 kV の電圧に対して絶縁保護できなくてはなりません。本器を利用した EUT 試験は、飛散する破片・火災・電氣的ショックに対する保護用囲いや覆いの中でおこなってください。
【人体、操作、及び環境に関する注意事項】

DANGER 危険

5. 試験波形や試験条件に関する添付品、オプション、および他機器との接続や設定等は、本器のストップスイッチを押し、STOPスイッチのランプが点灯していることを確認してからにしてください。守って頂けない場合、高電圧に感電することがあります。
【接続に関する注意事項】
6. 本器のサージ発生回路はフローティング方式となっています。従来の接地型雷サージ試験器と違い、サージのリターン系（本器ではSURGE COM端子に相当します）が試験器本体の筐体に接続されていませんので、サージのリターン系にも高電圧が発生する場合がありますので、サージのリターン系の絶縁にも充分ご注意ください。
【人体、及び接続に関する注意事項】
7. 発生するサージ及びEUTへの供給電源による感電に充分ご注意ください。
【人体、及び操作に関する注意事項】
8. 内部に高電圧が発生していますので本器のカバーは開けないでください。
【人体に関する注意事項】
9. 当社と、関係する販売代理店は、本器の無責任な操作による人身事故や器物の破損、或はそれらの結果、更に発生する如何なる損害に対しても一切責任を負いません。
【人体、操作、環境、及び接続に関する注意事項】
10. 本器を動作させている場合には、決して機器の監視を解かないでください。本器から離れる時は、必ずSTOPスイッチを押し、STOPスイッチのランプが点灯していることをご確認の上、離れてください。
守って頂けない場合、第三者や試験関連設備に危険が及ぶことがあります。
【人体、操作、及び環境に関する注意事項】
11. 試験の設定に不要な端子にはケーブル等は接続しないでください。また、ケーブル等の設定や接続を間違えないでください。
守って頂けない場合、高電圧に感電したり、本器内部や接続した機器等が破損することがあります。
【人体、操作、及び接続に関する注意事項】
12. 本器のPE端子（アース）は、必ず大地接地をしてください。
【人体、及び接続に関する注意事項】
13. ACラインに雷サージを重畳する試験（ACライン重畳試験）をするときは、必ず絶縁トランスを本器のACライン入力部（INJECTION INPUT）とACライン電源の間に入れてください。
直接本器にACライン電源を供給すると、本器内部の漏洩電流の影響によりACライン供給電源に設置されている漏電遮断機がOFFしてしまいます。
【人体、及び接続に関する注意事項】

DANGER 危険

14. 本器と供試体（E U T）、及び本器と絶縁トランスを接続する前に、E U Tへの供給電源および絶縁トランスへの供給電源を必ず切ってから接続をおこなってください。
A C 供給電源によって感電する場合があります。
【人体、及び接続に関する注意事項】
15. 本器は赤外線リモコンをオプションで装備することができます。試験実行時に第三者がリモコンを操作することの無いようにリモコンを管理してください。
【人体、及び接続に関する注意事項】

WARNING 警告

16. 各コネクタのコネクション、各ケーブル等の接続は確実にこなってください。守って頂けない場合、高電圧に感電したり、本器内部、接続した機器等が破損することがあります。【人体、及び接続に関する注意事項】
17. 確実に安全な操作をする為には、当社の添付品、オプションを使用してください。

CAUTION 注意

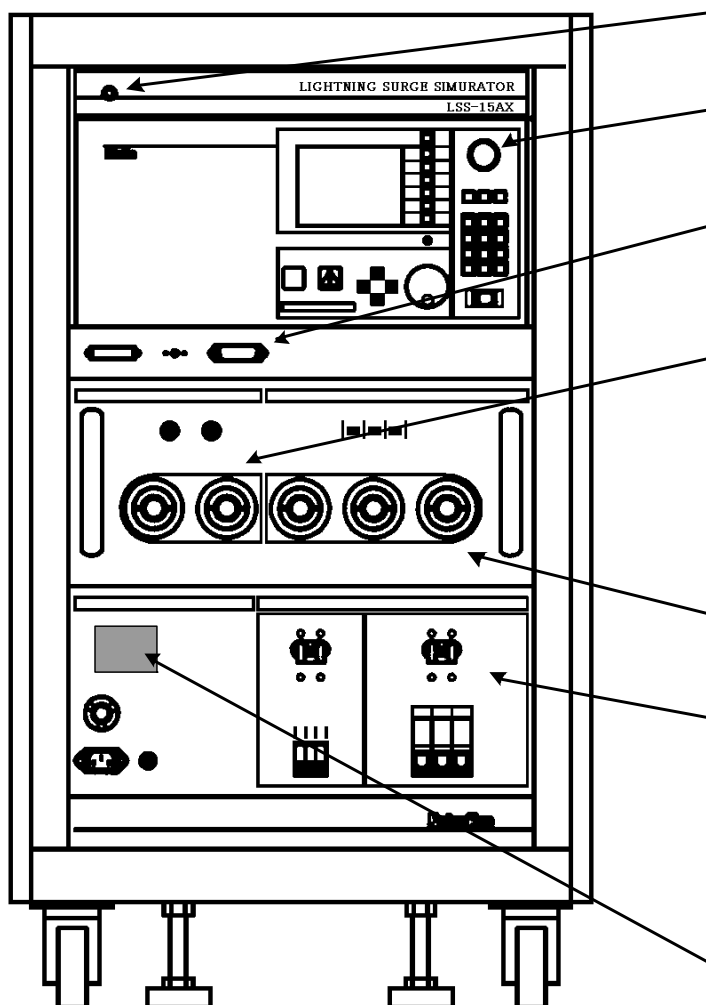
18. 本試験器、正面下部のP E 端子（アース）が本器の大地接地端子です。また、正面下部のA C ライン入力部（I N J E C T I O N I N P U T）にある端子台のP E 接続用端子台は、A C ライン重畳試験をおこなうためのA C ライン供給電源用のP E 接続用端子台です。本試験器のP E 端子はすべて内部で共通になっています。
【接続に関する注意事項】
19. 本器を利用したE U T 試験では、E U T の種類によっては大量の電磁波等が放射され、近傍の電子機器や無線通信等に悪影響が出る場合があります。ユーザーは必要に応じて、ファラデー・ケージ、シールドルーム、シールド・ケーブル等の対策を講じてください。
【環境に関する注意事項】
20. S U R G E O U T 端子にA C L I N E を直接接続しないでください。直接接続すると、本器内部を破損します。
【接続に関する注意事項】

CAUTION 注意

21. 本器コントロール部の非常停止スイッチが押された状態では、絶対に入力パネル部の各ライン用ブレーカ（AC / DC）を再投入しないでください。本器を破損することがあります。
【接続に関する注意事項】
22. 本器を動作させる為の添付品、オプション、および他機器との接続や設定等は、本器の駆動電源がオフのときにおこなってください。守って頂けない場合、本器またはオプション等を破損することがあります。【接続に関する注意事項】
23. 本器に強い衝撃を与えないでください。また、移動時に本器を10°以上傾けないでください。
本器の通風孔は塞がないようにして設置してください。
【環境に関する注意事項】
24. 駆動電源電圧値は本器下部の入力パネルのAC入力端子部にラベルで貼ってありますので、ご確認の上、AC90～120V/200～240Vの範囲でご使用ください。この範囲を超える電圧の入力は避けてください。
【接続に関する注意事項】
25. 高温または低温の環境での使用および保管はしないでください。（使用環境：15～35℃ / 使用湿度範囲：25～75%）【環境に関する注意事項】
26. 万一、結露があった場合には、本器を動作させる前に十分に乾燥させてください。
【環境に関する注意事項】
27. 湿度の高い処や、ほこりの多い処で本器のご使用は避けてください。
【環境に関する注意事項】
28. 修理や保守作業、内部の調整が必要な場合には、当社が指定するサービス・エンジニアのみがそれを実施します。
29. 本器をシンナー、アルコール等の溶剤で拭かないでください。汚れた場合は中性洗剤をふくませ固く絞った布等で拭いてください。

6 . 機器の外観とシリアルナンバーの位置

6 - 1 . 本体外観



A 1 タイプ

寸法 : (W) 555 × (H) 950 × (D) 790 mm

重量 : 約 170 kg

警告灯接続用コネクタ

オプションの警告灯を接続するためのコネクタです。

コントロール部

本器のすべての制御はコントロール部を操作しておこないます。

コネクタ出力部

オプションのRS - 232C , GP - IB制御用出力コネクタです。



サージアウト部

サージが直接出力されます。



AC / DCライン重畳部

サージがACまたはDCの電源ラインに重畳されて出力されます。



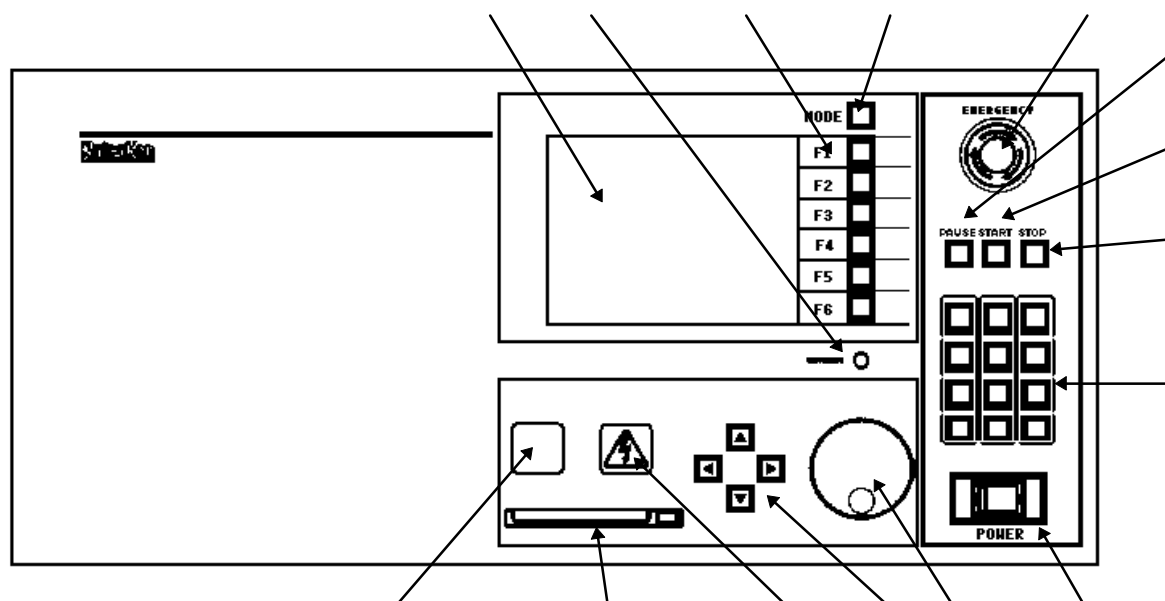
入力パネル部

本器の駆動電源やライン重畳試験用のライン入力部等が配置されています。

製番ラベル

本器のモデル名・製造番号・消費電力等が記されたラベルが貼られています。

6 - 2 . コントロール部



ワーニングランプ

試験実行中に点滅するワーニングランプです。
本ランプ点滅中は、致命傷を負う高圧サージが発生する状況にありますので、充分注意してください。

 **DANGER 危険**

非常停止 スイッチ

緊急時の非常停止スイッチです。スイッチはプッシュロック式です。非常停止を解除する場合はスイッチのツマミを右に回します。押下時、解除は画面にメッセージを表示しますので、確認（OK）キーを押下してください。

- 〔 〕 非常停止スイッチが押されると本器は以下の状態に強制的に移行します。
 - ・試験実行中の場合、試験が緊急停止し本器内部の高圧発生回路がOFFする。
 - ・入力パネル部の各ライン用ブレーカ（AC / DC）が強制的にOFFする。
- 〔 〕 非常停止スイッチが押されている状態では、絶対に入力パネル部の各ライン用ブレーカ（AC / DC）を再投入しないでください。本器が破損することがあります。

START スイッチ

試験をスタートさせるためのスイッチです。

STOP スイッチ

試験をストップさせるためのスイッチです。

PAUSE スイッチ

試験を一時中断させるためのスイッチです。試験を再開する場合は、再度STARTスイッチを押します。

テンキー スイッチ

数値入力用テンキーおよびエンターキーで構成されています。

ロータリーノブ

数値の増減や項目選択をおこないます。

カーソルキー

項目の移動・選択をおこないます。

POWER スイッチ

本器駆動電源のON/OFFをおこなうスイッチです。

メモリーカードスロット

メモリーカード（オプション）の差し込み口です。

赤外線リモコンセンサー窓

赤外線リモコン（オプション）のセンサー窓です。

モードキー

メニュー画面を表示します。

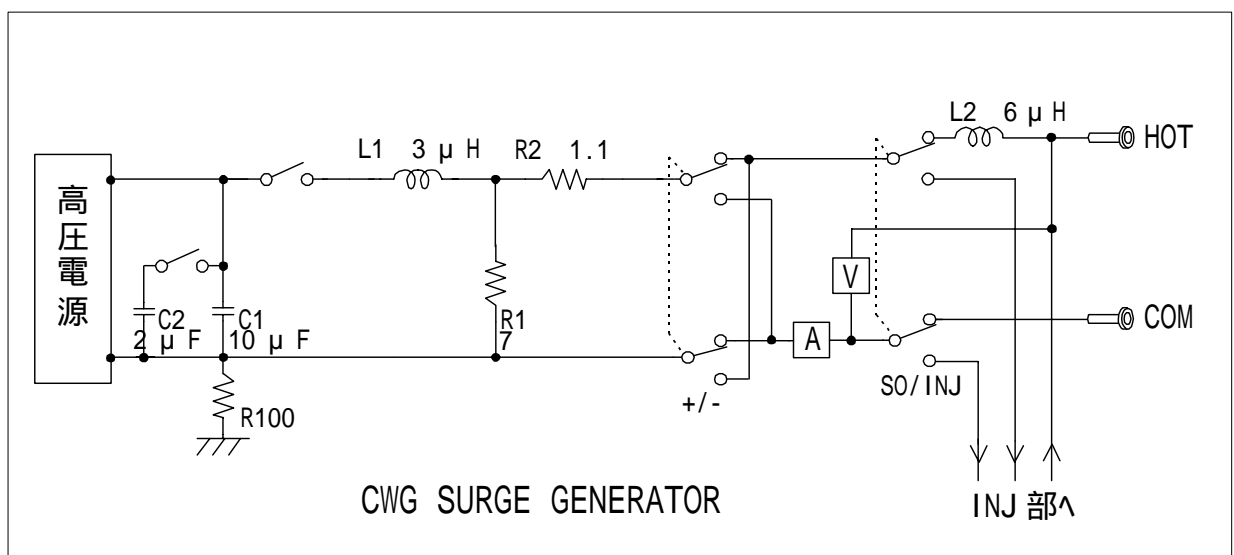
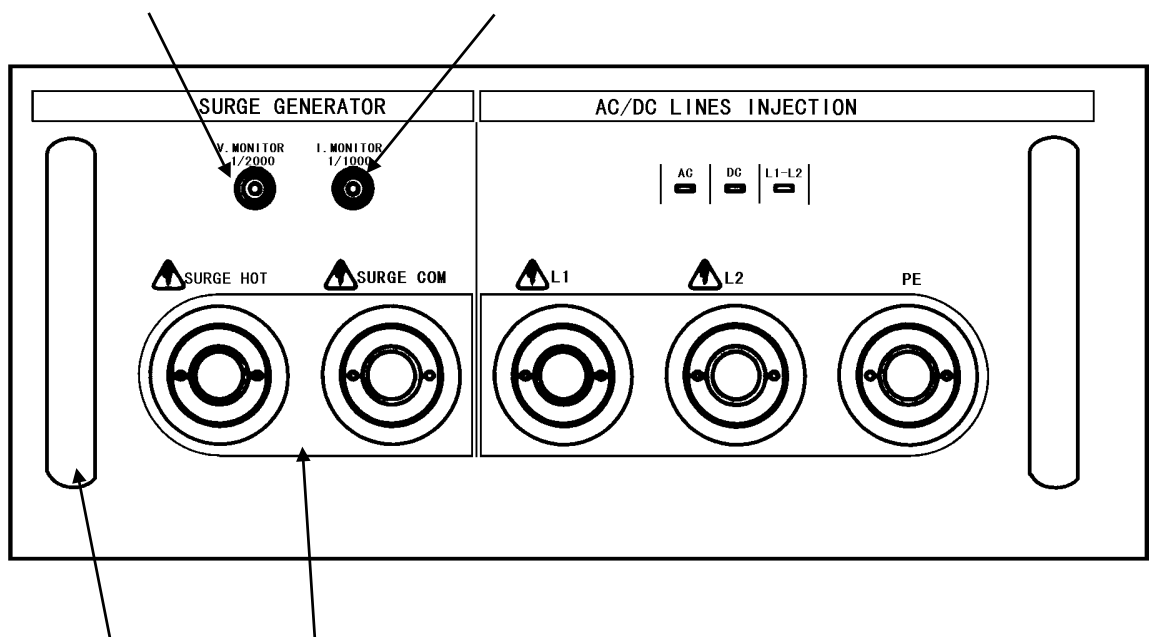
ファンクションキー

各モードによって機能が変化します。

LCD表示器

LCDコントラスト調整ツマミ

6 - 3 . サージアウト部



A 1 タイプ サージ発生部ブロック図

サージ出力端子

サージ出力端子（サージホット端子および
サージコモン端子）です。



- 高圧サージが出力されます。誤った操作や不注意な操作をおこなうと致命傷を負うことがあります。充分注意してください。

電圧サージモニタ端子（V . MONITOR 1 / 2000）

本器の発生するサージ電圧モニタです。サージ電圧に対して2000 : 1の比率の電圧が出力されます。添付品のBNCケーブルをオシロスコープに接続して波形をモニタすることができます。

電流サージモニタ端子（I . MONITOR 1 / 1000）

本器の発生するサージ電流モニタです。サージ電流に対して1000 A / Vの比率の電圧が出力されます。添付品のBNCケーブルをオシロスコープに接続して波形をモニタすることができます。

ラックハンドル

本器の移動用ハンドルです。吊り下げの用途には使用できません。

【電圧モニタ / 電流モニタについて】

サージ出力モニタ用の電圧 / 電流モニタ回路は、前頁のブロック図に示すように、サージ発生回路の出力部分に配置されています。この配置によりサージをサージアウト部に出力した場合には、実測値とほぼ同じモニタ出力を得ることができるようになっています。

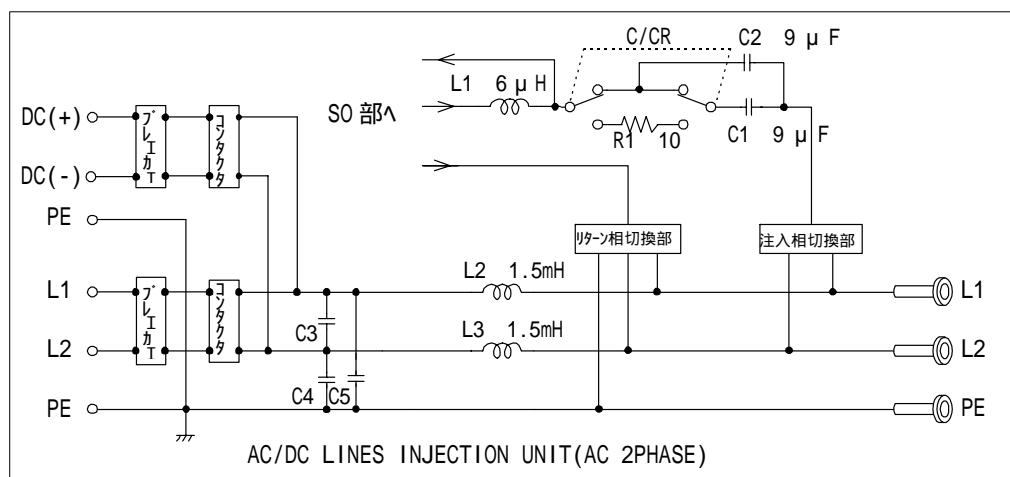
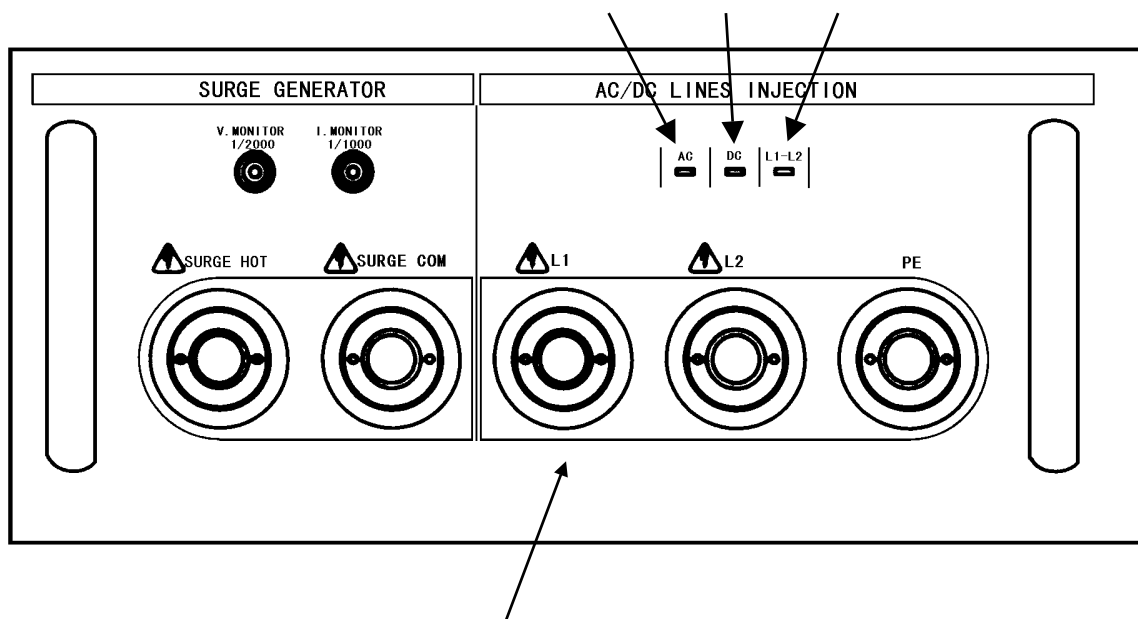
しかしながら、サージをAC / DCライン重畳部に重畳した場合、電圧 / 電流モニタ回路はIEC規格で定められているカップリング素子（CまたはRC）の手前に入ることになります。

サージが電圧サージとしてAC / DCライン重畳部に重畳された場合は問題なく使用できますが、電流サージとして重畳された場合はこのカップリング素子の影響が電圧モニタ回路に出てしまいます。サージが電流サージとして重畳された場合、電流サージがカップリング素子を通過することになり、カップリング素子間に電位差が発生しその値が電圧モニタに表示されてしまいます。

理想的にはカップリング素子の後に電圧モニタ回路を入れればよいのですが、この場合電圧モニタ回路が直接ACラインに接続されることになります。電圧モニタ回路はサージ波形に対する感度をよくするためにACラインに対するインピーダンスが小さくなっているためACラインに直接接続すると回路が焼損する可能性が生じてしまいます。このような理由により電圧モニタ回路をカップリング素子の手前に配置しています。

サージをAC / DCライン重畳部に重畳する場合は、電流モニタの値を参考にして試験して頂くようお願いいたします。（電流モニタの値はカップリング素子の影響を受けません。）

6 - 4 . AC / DCライン重畳部



A 1 タイプ AC/DCライン重畳部ブロック図

重畳ライン出力端子 (L1 L2 PE)



ACおよびDC電源ラインの重畳出力端子です。
AC単相またはDC電源はL1, L2, PEに出
力されます。

- ⌚ 高圧サージが出力されます。誤った操作や不注意な操作をおこなうと致命傷を負うことがあります。充分注意してください。

ACライン選択LED (AC)

サージをACラインに重畳するように設定されている時に、LEDが点灯します。

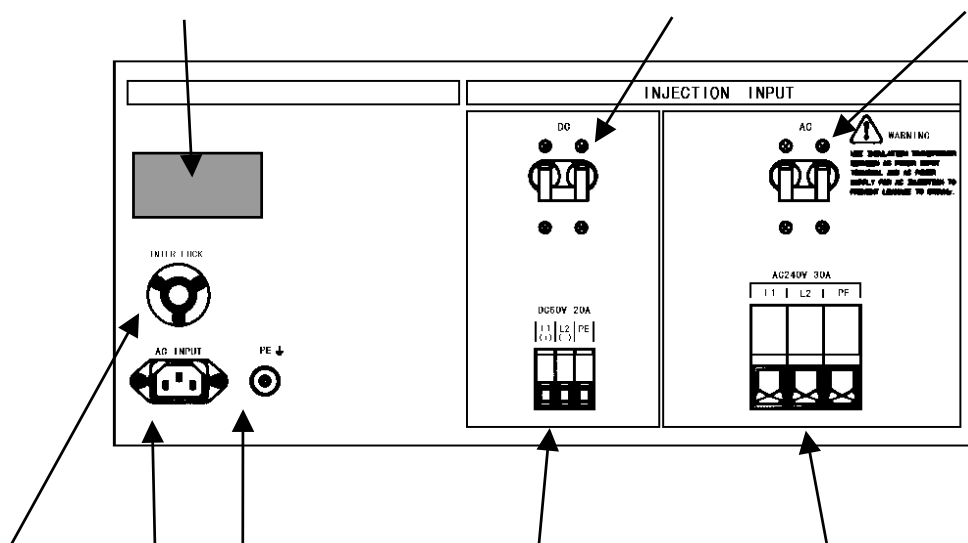
DCライン選択LED (DC)

サージをDCラインに重畳するように設定されている時に、LEDが点灯します。

ライン電圧モニタLED (L1 - L2)

- ⌚ コントロール部の重畳設定画面上にあるラインスイッチを供試体の電源ON/OFF用スイッチ代わりには使用しないでください。供試体の電源ON/OFFは供試体の電源スイッチでおこなってください。
- ⌚ 本器のACライン入力部にはサージバック電圧吸収用のバリスタが入っています。バリスタは消耗品ですので、弊社がおこなう定期校正時や修理時に交換させて頂くことがあります。
- ⌚ バリスタは出力電圧、負荷条件で寿命が大きく左右されます。供試体を接続せずに重畳サージ出力部を開放として最高電圧出力 (15 kVサージ出力) をおこなうと極端にバリスタの寿命が短くなる可能性がありますのでこのような使用は避けるようにしてください。
- ⌚ ライン電圧モニタLEDは、ACライン電源を接続した場合には約20V以上、DCライン電源を接続した場合には約3V以上の電圧がライン間に供給されると点灯します。
- ⌚ 重畳試験をおこなう場合、設定されたラインに規定値以上の電源が供給されていないと、本器は試験を開始しません。ACの場合は約20V以上、DCの場合は約3V以上の電圧を供給してください。
- ⌚ DCライン重畳試験をおこなう場合は、ライン電源をL1 - L2間に供給してください。DC電源の極性はL1側にプラスを、L2側にマイナスを供給してください。極性を逆に接続すると本器がエラー検出して試験が開始されません。

6 - 5 . 入力パネル部



AC駆動電源 入力端子 (AC INPUT)

本器を駆動するための供給電源の入力インレットです。入力電圧はAC 90 ~ 120 / 200 ~ 240 Vです。また消費電力は450 VAです。

インターロック信号入力コネクタ (INTER LOCK)

コネクタの1 pin - 3 pin 間を短絡することでインターロックが解除され、試験のスタートができる状態になります。通常は添付のインターロックコネクタを接続してください。

□ インターロック信号を外部制御する方法については、弊社におたずねください。

製番ラベル

本器のモデル名・製造番号・駆動電圧・消費電力等が記されたラベルです。

PE端子 (アース)

本器のPE端子 (PE : プロテクト アース 保護接地) です。通常は、添付のアース付3P ACケーブルにて大地接地されますので、接続は不要です。電源ケーブルで大地接地されない場合のみ接続してください。

ACライン入力端子台

供試体（EUT）を駆動するためのAC供給電源の入力端子台です。B1/C1タイプの場合は単相電源をL1, L2, PEに接続してください。B3/C3タイプで単相電源の場合はL1, L2, PEに、三相電源の場合はL1, L2, L3, (N), PEに電源を供給してください。

- ☐ 電源の接続は必ず電源供給がOFFであることを確認してからおこなってください。

- ☐ ACライン入力端子台へAC電源を供給する場合、必ず絶縁トランスをAC供給電源と本器のACライン入力端子台の間に入れてください。直接本器にAC電源を供給すると、本器内部の漏洩電流の影響によりACライン供給電源に設置されている漏電遮断機が動作しOFFします。



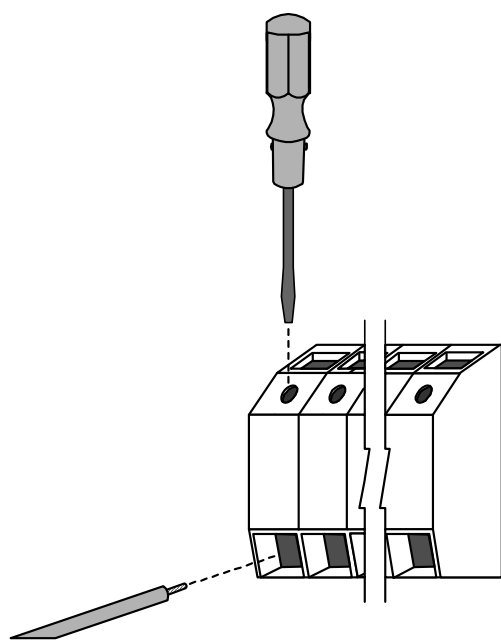
DCライン入力端子台

供試体（EUT）を駆動するためのDC供給電源の入力端子台です。DCのプラス側をL1に、マイナス側をL2に供給してください。

- ☐ DCの極性を間違えて接続すると、本器はDC電源が供給されていないと判断し、試験を実行しません。

本器で使用している端子台は、電線を直接端子台に挟み込むタイプのものを採用していますので、添付のケーブルまたは電線の被覆を剥いてそのまま端子台に接続します。（半田付けはしないでください。）電線を確実に端子台に接続する為には通常のネジ締めより、大きいトルクが必要となります。そのため、接続の際は取扱説明書の接続方法のトルク量を参照して確実に接続してください。

また、重大な事故を避ける為にも取付け具合を定期的を確認してください。



左図に示すようにケーブルまたは電線の被覆をむいてコネクタに差し込みます。コネクタ上部にケーブルを挟み込むためのネジ穴がありますので、そのネジ（マイナス）をドライバーで締め込み、ケーブルが外れないように確実に固定します。接続前にネジを反対時計方向に十分緩め、内部の可動板の上に電線を差し込み

ます。

DANGER 危険

ケーブル固定用のネジは端子台内部の導通部と電氣的に接続されていますので、ネジを締める場合は、必ずケーブル側の電源を落としてから作業してください。

ＡＣラインブレーカ

供試体（ＥＵＴ）を駆動するためのＡＣ供給電源用のブレーカです。

このブレーカは非常停止スイッチが押されると強制的にＯＦＦします。ブレーカを再投入するときは以下の手順に従って再投入してください。

- １）非常停止スイッチを解除する。
- ２）ブレーカを再投入する。

ＤＣラインブレーカ

供試体（ＥＵＴ）を駆動するためのＤＣ供給電源用のブレーカです。このブレーカは非常停止スイッチが押されると強制的にＯＦＦします。

- 非常停止スイッチが押された状態では絶対にブレーカを再投入しないでください。破損の原因となります。

 CAUTION 注意

- 本器のＡＣライン入力部にはサージバック電圧吸収用のバリスタが入っています。バリスタは消耗品ですので、弊社がおこなう定期校正時や修理時に交換させて頂くことがあります。
- バリスタは出力電圧、負荷条件で寿命が大きく左右されます。供試体を接続せずに重畳サージ出力部を開放として最高電圧出力（１５ｋＶサージ出力）をおこなうと極端にバリスタの寿命が短くなる可能性がありますのでこのような使用は避けるようにしてください。

7 . 機器の接続

試験方法には、

1. コンビネーションウェーブを直接 E U T に印加する方法
2. コンビネーションウェーブを A C / D C 電源ラインに重畳する方法

の 2 種類があり、それぞれ接続方法が異なります。

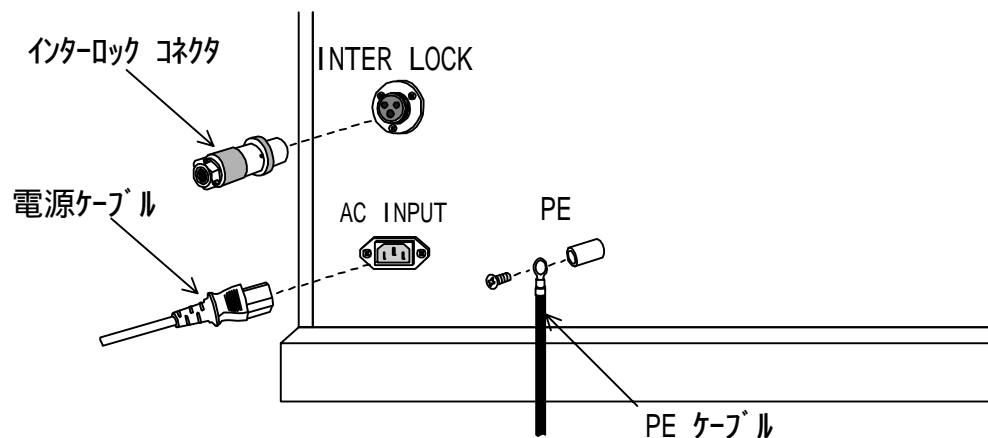


機器の接続や試験をおこなう前に、5 項の「本器を安全にお使い頂くための基本的注意事項」をよくお読みください。

7 - 1 . 機器の接続と準備

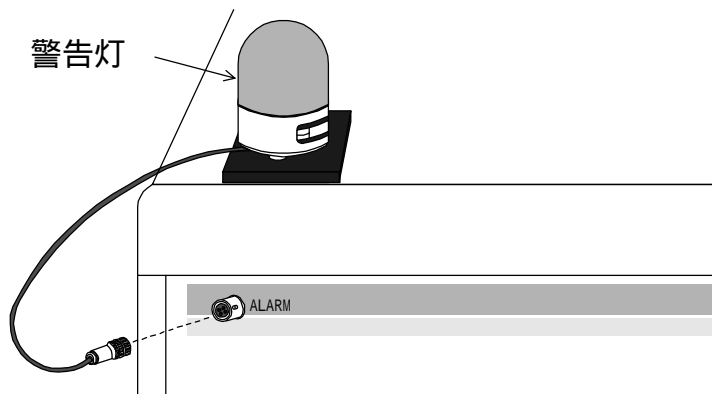
機器の接続は次の手順でおこなってください。

1. 添付の3 P電源ケーブルにて大地接地されない場合は、本器のP E 端子に添付のP E ケーブルを接続し、大地接地をおこなってください。ネジは確実に締めてください。
2. インターロックコネクタに添付のインターロック端子を接続します。
3. 本器の電源スイッチがOFFであることを確認し、入力パネル部のAC 駆動電源入力端子に添付の電源ケーブルを接続し、プラグをコンセントに差し込みます。



オプションの接続は次の手順でおこなってください。

1. オプションの警告灯（パトライト）は、コントロール部の上にある警告灯接続用コネクタに接続し



本器の頭部に置きます。

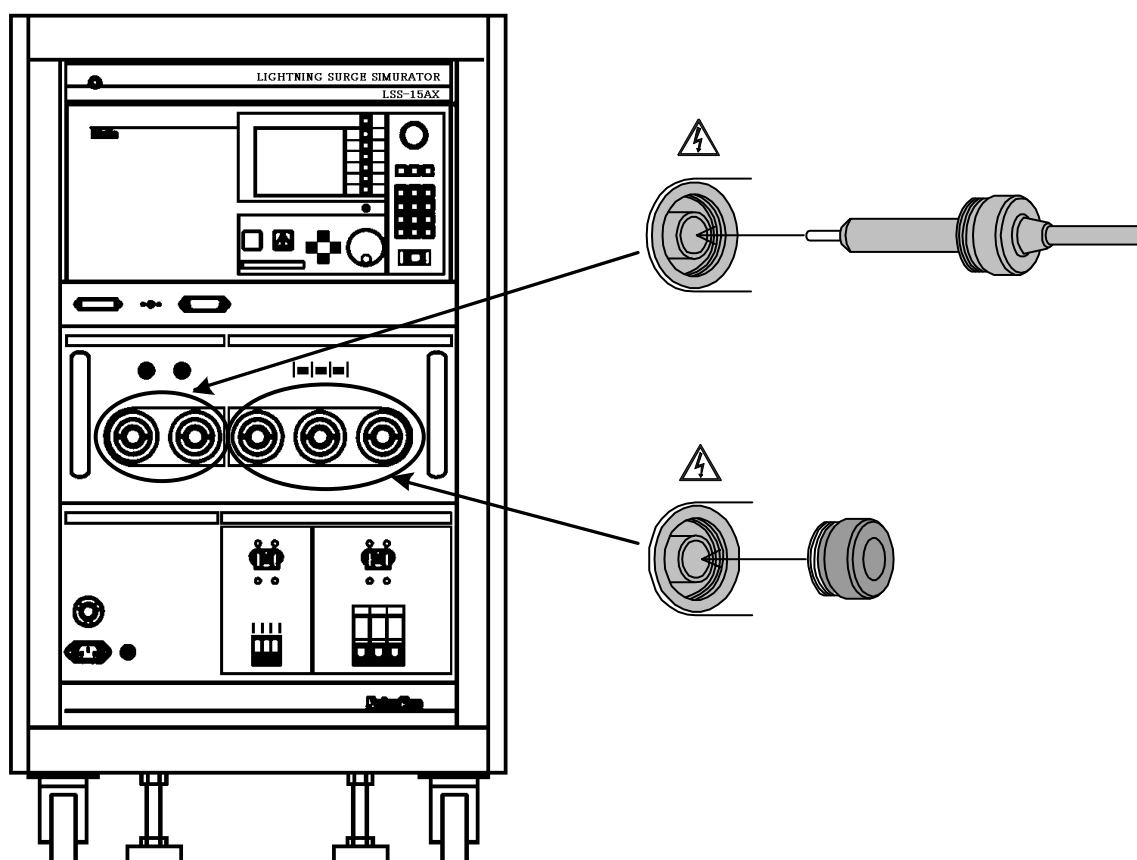
2. オプションのメモリーカードを挿入します。

ご注意

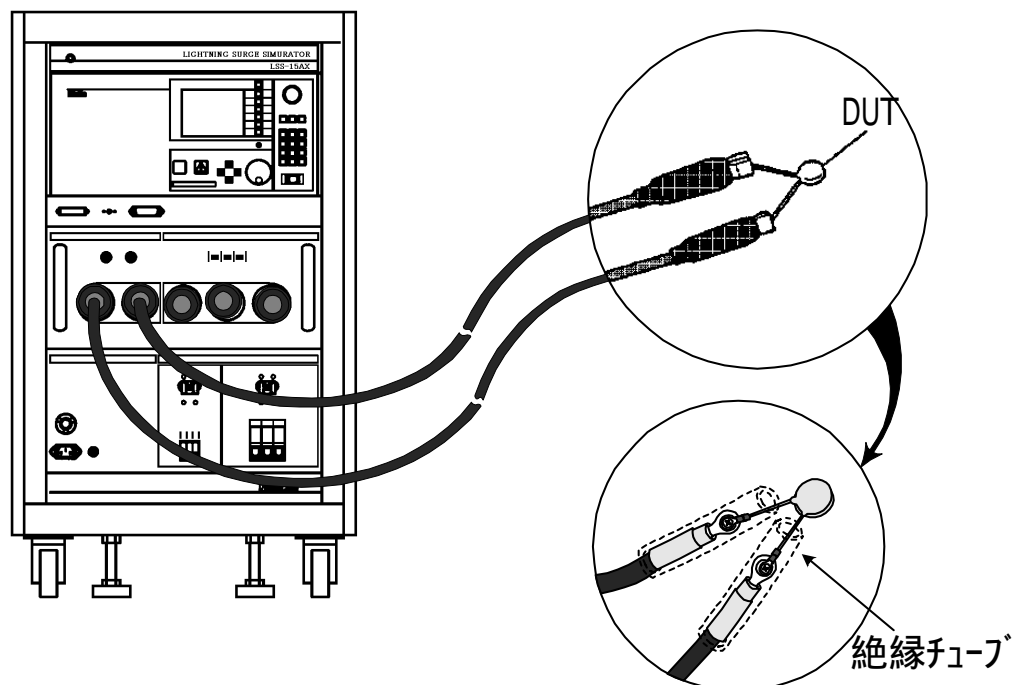
オプションのメモリーカードは、MS - DOSフォーマットで記録されます。初めての使用にあたっては、事前にフォーマットをおこなう必要があります。8-10 4項のフォーマットを参照してください。

7 - 2 . コンビネーションウェーブを直接供試体に印加する方法

1. 接続を始める前に、「7 - 1 . 機器の接続」を実行してください。
 2. サージアウト部のサージ出力端子 (SURGE HOT , SURGE COM) にサージ出力ケーブルを接続します。
 3. AC / DCライン重畳部から供試体への電源供給を行う場合は「7 - 3 . コンビネーションウェーブをAC / DC電源ラインに重畳する方法」と同様の接続を実行してください。
AC / DC重畳部のラインスイッチをオンにして供試体への電源供給を行います。(詳細は8 - 4 2項又は8 - 7 3項を参照してください)
 4. 使用しないAC / DCライン重畳部のサージ出力端子全部にコネクタキャップを取りつけてください。
- 本器のサージ出力端子はすべてインターロック検知されていますので、試験で使用しない全ての出力端子はコネクタキャップを閉じないと試験が実行されません。条件が整わないとスタート時に画面に警告を表示します。



5. 下図のようにサージ出力ケーブルの先端に供試体 (E U T / D U T) を接続して試験をおこないます。



上図のように、サージ出力ケーブルと供試体の接続部を加工して雷サージに注入すれば、安全に雷サージ試験をおこなうことができます。

但し、絶縁チューブは耐圧 15 k V 以上のものを使用する必要があります。また、部品の表面部で沿面放電を起こす場合がありますので、沿面耐圧も充分考慮する必要があります。

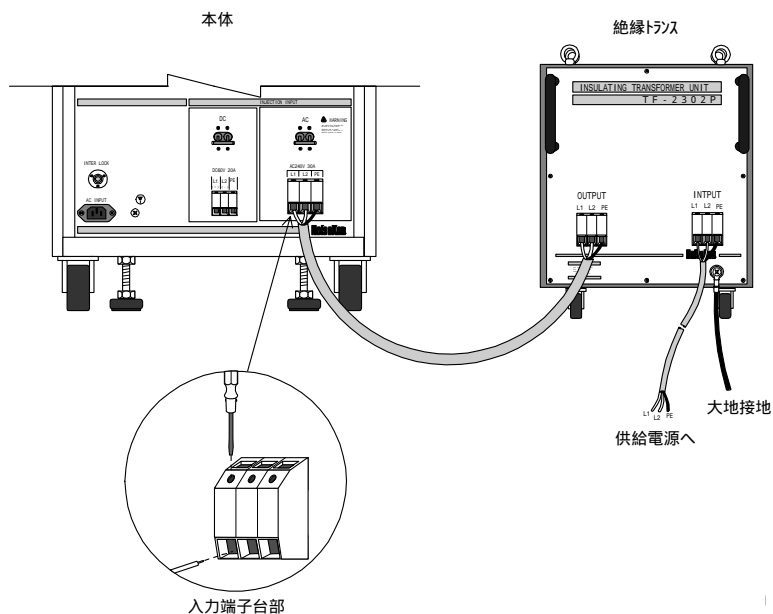
(環境等の要因で変わりますが、15 k V の沿面耐圧を確保するためには、約 30 mm の沿面距離が必要です。)

⚠ CAUTION 注意

- サージ出力ケーブルの先端にワニ口クリップが付いているのは、簡便的に使用出来る様にしたためであり、安全性、電気仕様を充分満足するものではありません。ユーザーの使用状況に合わせてワニ口クリップを切断し、端子台などに接続する等の加工を施して試験してください。この場合、15 k V の耐電圧と 7500 A の短絡電流を考慮した物を使用してください。
- サージを出力する場合は、安全に充分注意してください。部品の破裂による飛散等が予想される場合は覆い等を供試体に施して、人体の安全を確保してください。

7 - 3 . コンビネーションウェーブを A C / D C 電源ラインに重畳する方法

1. 接続を始める前に、「7 - 1 . 機器の接続」を実行してください。
2. サージを A C ラインに重畳する場合は、下図に示すように本器の入力パネル部の A C ライン入力端子台と絶縁トランスの出力端子をケーブルで接続します。



3. 接続は添付の A C ラインケーブル、または 16-50 mm²の単線、撚線の被覆を 24mm 剥き、半田付けをしないでコネクタに差込みます。コネクタ上部のネジ穴はフェニックスコンタクト社製専用ドライバ (SZS1.2×8) または十分トルクが得られるドライバを使用し、通常のネジ締めより大きなトルク 6-8 Nm で確実に締めてください。

CAUTION 注意

- 必ず絶縁トランスを使用して、本器のACライン入力端子台にAC電源を供給してください。絶縁トランスを使用せずに直接AC電源を供給すると漏電遮断機が作動します。配線時は必ず絶縁トランスの入力電源をOFFしてからおこなってください。テスター等で絶縁トランスの出力側に電圧が来ていないことを確認してから作業を始めてください。

【AC電源を直接本器のACライン入力部に供給できない理由について】

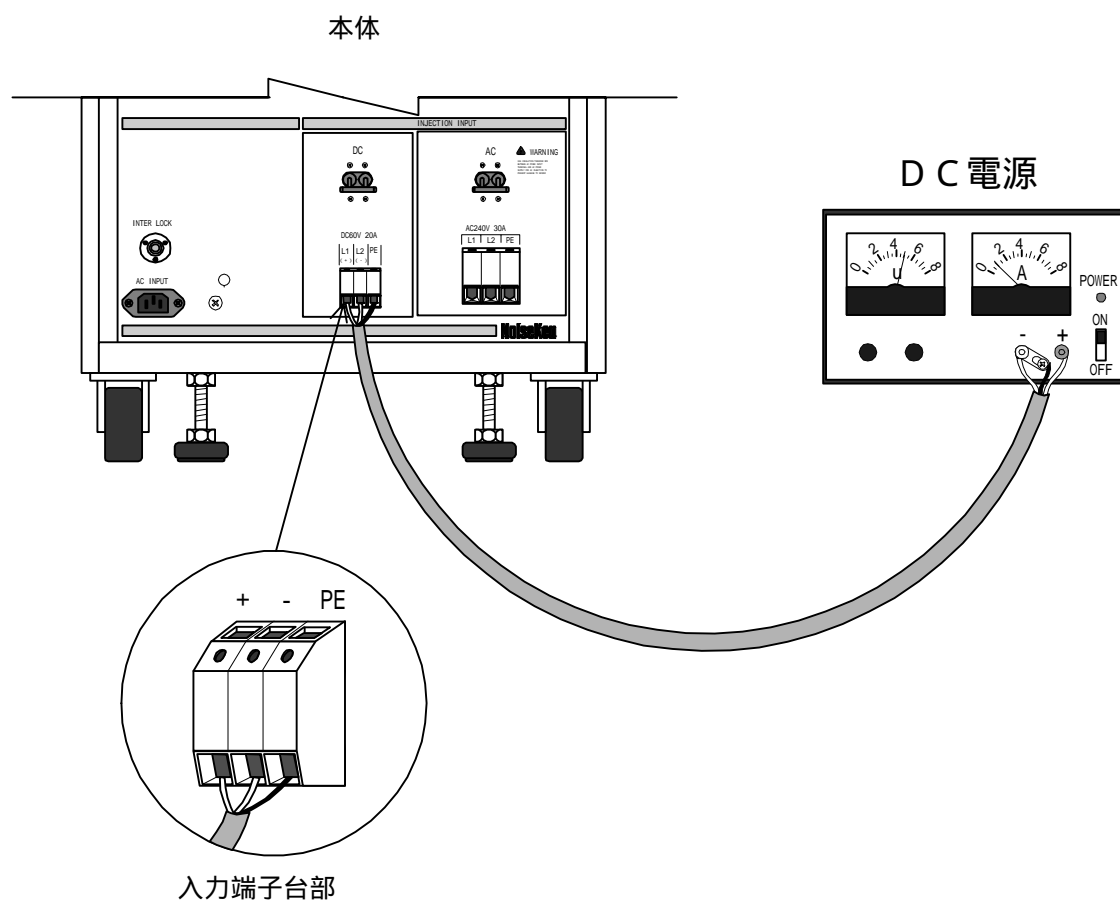
本器のAC / DCライン重畳部には、サージが供給電源に戻らないようにフィルターが構成されています。(IEC規格ではデカップリングネットワークと記述しています。)このフィルターはLC回路で構成されており、本器では $L = 1.5 \text{ mH}$ 、 $C = 10 \mu\text{F}$ を採用しています。

このフィルターのコンデンサがACのライン間とライン - PE間に入っているために、本器のACライン入力部に電源を供給するとコンデンサに電流が流れるようになっていきます。供試体を接続しない状態で本器内部に流れ込む電流値はだいたい以下の値となります。

単相AC100V時 約1.15A 三相AC100V時 約1.35A

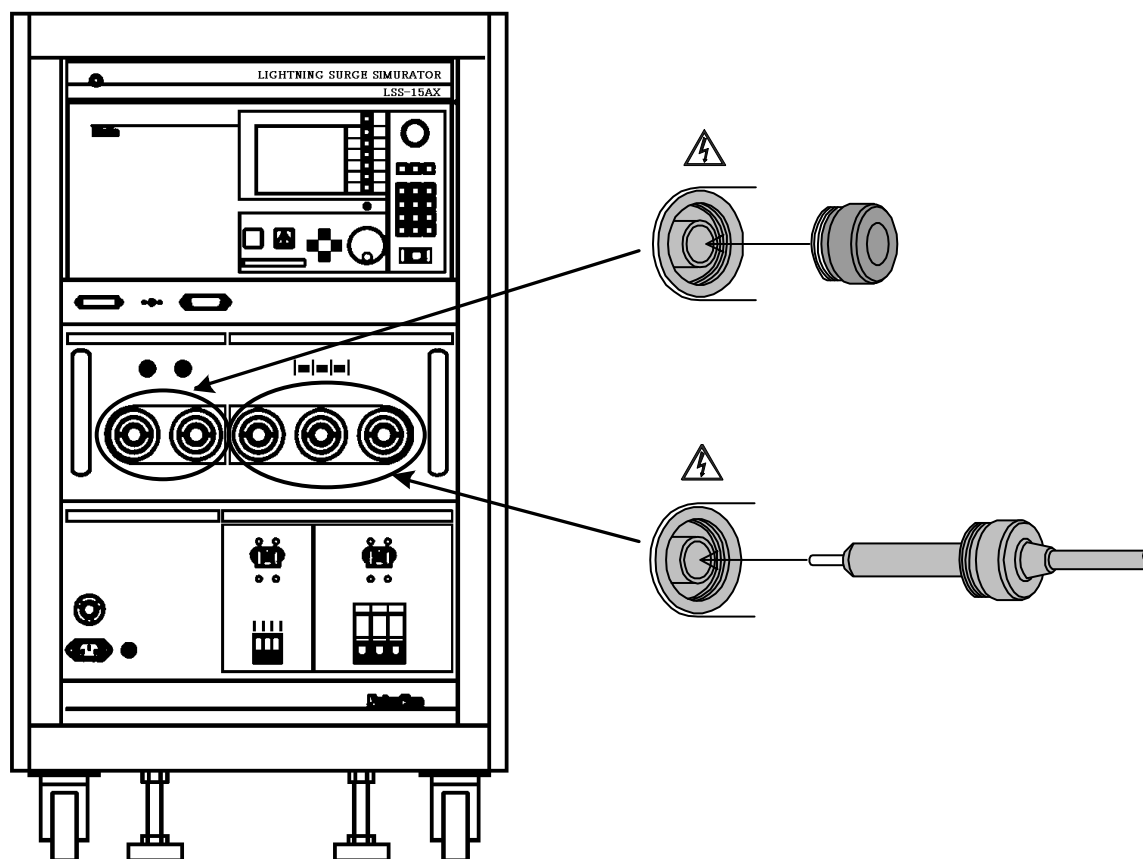
一般的に、漏電遮断機は数十ミリアンペア程度の漏電を検知するため、上記の電流が流れると確実に反応してしまうことになります。よって、本器内部の漏洩電流による影響をなくすために、AC電源供給源と本器の間に絶縁トランスを挿入し、この影響をなくす必要があります。

4. サージをDCラインに重畳する場合は、DC電源のプラス側出力を本器のDCライン入力端子の(+)に、DC電源のマイナス側出力を本器のDCライン入力端子の(-)にそれぞれ接続します。



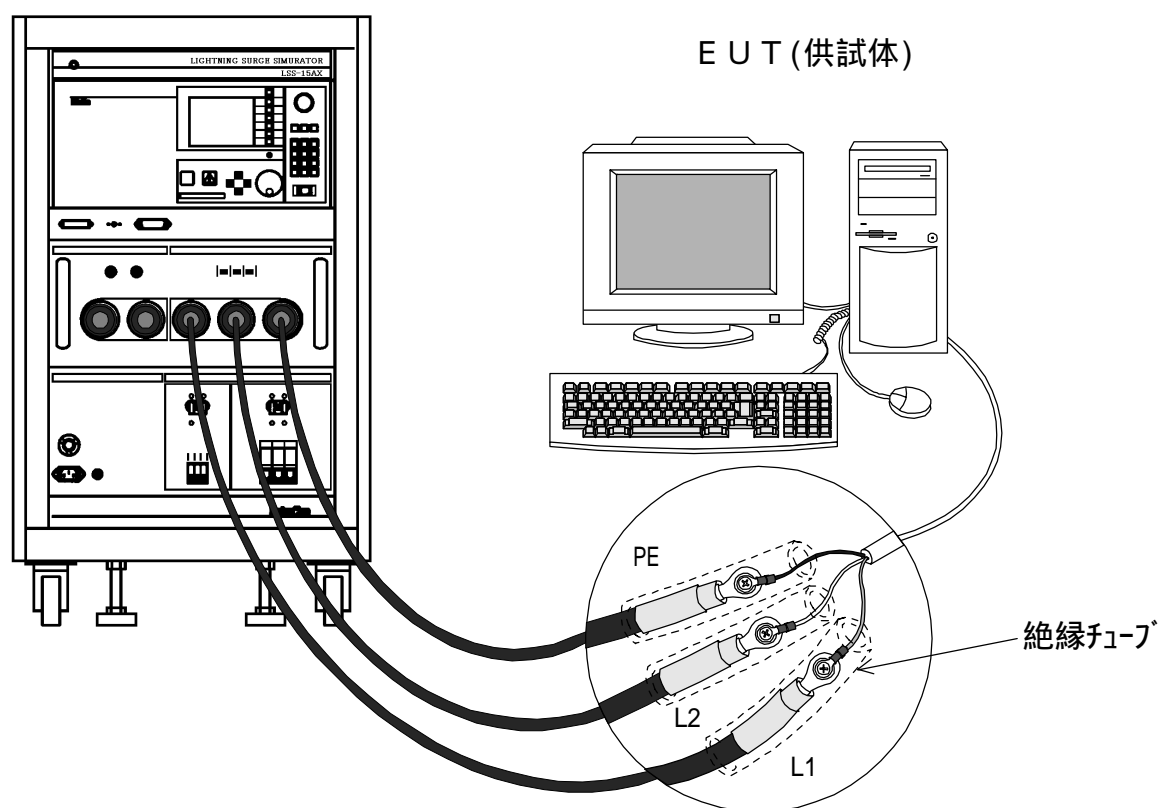
5. 接続は添付のDCラインケーブル、または0.5-16 mm²の単線、0.5-10 撚線の被覆を11mm 剥き、半田付けをしないでコネクタに差込みます。コネクタ上部のネジ穴はフェニックスコンタクト社製専用ドライバ(SZS1.0×4.0)または十分トルクが得られるドライバを使用し、通常のネジ締めより大きなトルク1.5-1.8 Nmで確実に締めてください。

6. AC / DCライン重畳部のサージ出力端子にサージ出力ケーブルを接続します。
また、サージアウト部の未使用のサージ出力端子全部にコネクタキャップを取りつけてください。



本器のサージ出力端子はすべてインターロック検知されていますので、試験で使用しないサージ出力端子を確実に閉じないと試験が実行されません。条件が満たされていない場合は画面にメッセージが表示されます。

7. 下図のようにサージ出力ケーブルの先端に供試体を接続して試験をおこないます。



上図のように、サージ出力ケーブルと供試体の接続部を加工して雷サージを供試体に注入すれば、安全に雷サージ試験をおこなうことができます。

但し、絶縁チューブは耐圧15 kV以上のものを使用する必要があります。また、接続部で沿面放電を起こす場合がありますので、沿面耐圧も充分考慮する必要があります。

(環境等の要因で変わりますが、15 kVの沿面耐圧を確保するためには、約30 mmの沿面距離が必要です。)

⚠ CAUTION 注意

- ☐ サージを出力する場合は、安全に充分注意してください。部品の破裂による飛散等が予想される場合は覆い等を供試体に施して、人体の安全を確保してください。

8 . 操作

8 - 1 . 電源スイッチ

電源スイッチを投入しますと、本器の各部が初期化され、操作状態になります。

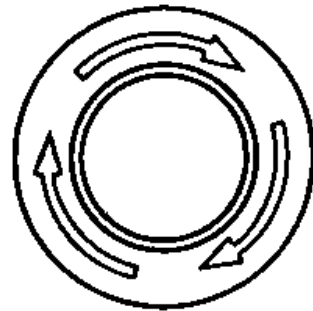
パスワードの設定がされていると、パスワード入力画面になりますので、パスワードを設定してください。（パスワードの詳細は、8-10 2項を参照してください。）

注：テンキーの5を押しながら電源をONにしますと強制初期化され工場出荷値で立ち上がります。

（5はピーピーと2回ブザーが鳴るまで押しててください）

8 - 2 . 非常停止スイッチ

非常停止スイッチが押されていると、以下の画面が表示されます。



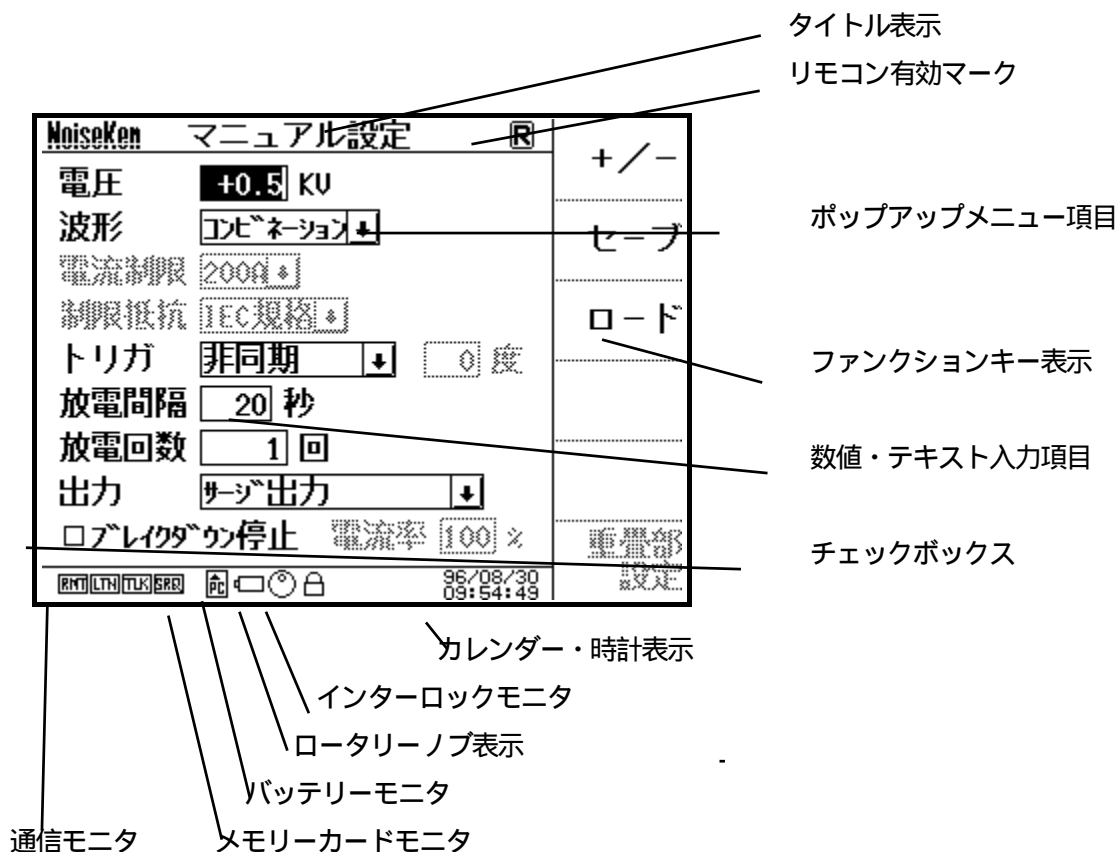
非常停止スイッチを矢印の方向に回して解除します。解除すると“非常停止が解除されました。”のメッセージが表示されますので、ファンクションキーの“OK”を押下してメッセージをクリアしてください。

⚠ CAUTION 注意

- Ⓐ 非常停止押下により、本器はサージ出力を緊急停止し、システムは停止状態になります。また高圧電源出力、AC / DC重畳電源ブレーカは、遮断されます。
- Ⓐ 非常停止は、プッシュロックスイッチとなっており、回すことで解除になります。
- Ⓐ 非常停止押下中に、AC / DC重畳電源ブレーカをONしようとするすると本器が損傷する恐れがありますので、絶対しないでください。

内部の回路切換装置が動作中（モーター音が聞こえている状態）は、動作終了後に画面が切り替わります。（停止状態には即時移行します。）

8 - 3 . 表示画面と基本操作



タイトル表示

動作モードの名前を表示します。

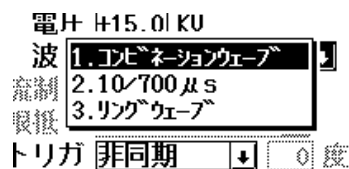
リモコン有効マーク

オプションの赤外線リモコンが有効時にマークが出ます。無効時には半輝度で表示します。

リモコンのENBキーを押す毎に反転します。電源ON時には無効に設定されています。

ポップアップメニュー項目

(矢印) マークが右端に表示されている項目は、ENTキーを押下すると選択メニューがポップアップします。



カーソルキーで選択し、ENTキーで確定する方法と、先頭の番号で直接入力する方法があります。


また項目が反転表示されているときに、ロータリーノブで選択することもできます。

設定条件により選択できない項目や、機器の仕様が対応していない項目は半輝度で表示し、選択できないようになっています。

ファンクションキー表示


F 1 から F 6 のファンクションキーの機能を表示します。機能は出力極性の選択、画面ページ切替、指定項目へのジャンプ等ができます。指定項目へのジャンプは、トグル操作の選択が可能です。



チェックボックス

ENTキーを押下する毎にチェックマーク  が ON / OFF します。チェックマークが有効を意味します。ロータリーノブを回しても ON / OFF できます。

数値・テキスト入力項目

数値の場合、ロータリーノブで値の増減ができます。またテンキーでの直接入力ができます。

文字入力の場合は、ENTキー押下により下欄に文字の一覧が表示されますので、カーソルキー ()、またはロータリーノブで選択し、F 6 ファンクションキーで確定ができます。範囲外の数値、文字が入力された場合は元の値に復帰します。ファンクションキーでスペース、バックスペースの入力、訂正がおこなえます。

放電間隔  秒	[-]
放電回数 <input type="text" value="1"/> 回	
出力 <input type="text" value="サージアウト"/> 	[SPACE]
<input type="checkbox"/> ブレイクダウン停止 電流率 <input type="text" value="100"/> %	
! " # \$ % & ' () * + , - . / <-Select	

カレンダー・時計表示

カレンダー、時計の表示です。ユーティリティメニューで設定ができます。メモリーカードでファイルセーブする場合に、タイムスタンプとして使用します。

ロータリーノブ表示

ロータリーノブを回したとき、回転します。リモコン (オプション) の UP / DOWN を押下したときにも回転します。

バッテリーモニタ

内部メモリーのバックアップ用バッテリーのモニタです。電圧が低下している時に x マークが表示されます。

メモリーカードモニタ

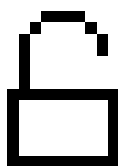
メモリーカード（オプション）挿入時に表示します。メモリーカードがない場合は半輝度表示になります。

通信モニタ

外部機器との GP-IB、RS-232C 通信（オプション機能）をおこなっているときの状態モニタです。

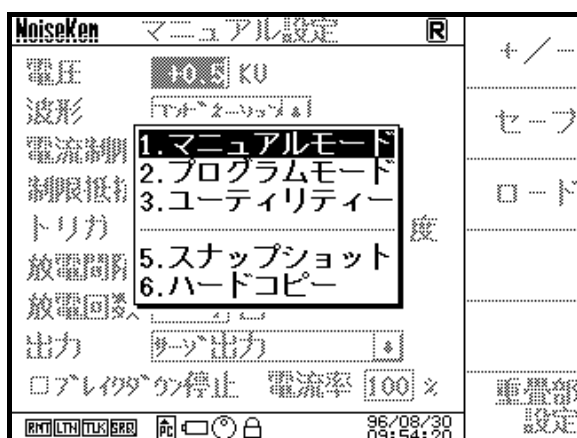
インターロックモニタ

機器のインターロックの状態を表示します。インターロックが閉じられた状態の時、スタートすることができます。下図の開いた状態では S T A R T スイッチ押下後、インターロック条件が整っていないユニットをエラー表示します。



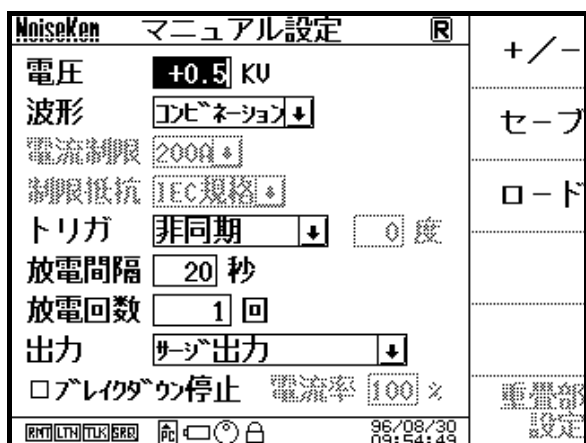
8 - 4 . マニュアル試験の設定

1 . マニュアル試験の選択



MODEキーを押下します。

ポップアップメニューの1. マニュアルモードを選択します。



マニュアル試験画面を表示します。

各項目を試験条件に従って設定してください。

ご注意

各設定項目には関連した条件があります。下表の選択可能条件を満たしていないときは選択不能になっています。設定項目に応じて、関連の項目の設定変更をおこなってください。

波形設定は最優先項目になっています。波形の変更をおこなうと、放電間隔、出力が条件に合わせて変更されます。

表の網掛け部分は、オプションまたは選択出来ない項目です。

設定項目

項目	設定内容	選択可能条件	出荷設定
出力極性	+ / - 放電の出力極性を選択します。変更はファンクションキーでおこないます。		+
出力電圧	0.5 ~ 15.0 kV まで 0.1 kV 刻みで設定できます。 0.5 kV 以下は精度保証範囲外です。		0.5
波形	コンビネーション □ IEC 61000-4-5 で規定されているコンビネーション波形を出力します。	出力：全出力	

項目	設定内容	選択可能条件	出荷設定
トリガ	非同期 内部の放電間隔タイマのカウントダウンにより放電します。		
	外部同期 内部の放電間隔タイマのカウントダウン後、外部トリガ入力の信号でサージ出力します。トリガ入力期間は90秒間です。 (後述の外部同期トリガの項参照)		
	ゼロクロス同期 <input type="checkbox"/> 0 ~ 359° (1°刻みで設定できます。) <input type="checkbox"/> AC重畳選択時、内部の放電間隔タイマのカウントダウン後、ACラインのゼロクロスに同期してサージ出力します。	出力： AC / DC	
放電間隔	20 ~ 9999 s <input type="checkbox"/> 放電をおこなう間隔を設定します。	コンビネーション	20
放電回数	1 ~ 9999 回 <input type="checkbox"/> 放電を繰り返す回数を指定します。エラーの発生や、ブレークダウンが発生した場合には中断します。		1
出力	サージ出力 <input type="checkbox"/> サージ出力コネクタに出力します。他の重畳部には出力されません。	波形：全波形	
	AC / DC <input type="checkbox"/> AC / DC重畳部へ出力します。他の重畳部、サージ出力コネクタへは出力されません。	波形：コンビネーション	
ブレーク ダウン停止	ON / OFF <input type="checkbox"/> ブレークダウン電流で設定した値を超えた放電電流を検出した場合に停止します。	出力：サージ アウト AC / DC	OFF
ブレーク ダウン電流	10 ~ 100%、10%刻み <input type="checkbox"/> 設定した出力電圧の短絡電流を100%とした電流設定をおこないます。(後述のブレークダウンの説明参照)	ブレークダウン 停止：ON	100%

☐ オプション

④ ファンクションキー

ファンクションキー	機能	選択可能条件
+ / -	極性の変更をおこないます。	
セーブ	メモリーカードに設定を保存します。 詳細は、8-11 項を参照してください。	メモリーカード装着時
ロード	メモリーカードより設定を読み込みます。詳細は、8-11 項を参照してください。	メモリーカード装着時
重畳部設定	重畳部の設定画面に移ります。	サージ出力設定以外有効

メモリーカードはオプションです

④ 外部同期トリガについて

外部同期のトリガを選択するには、本体に外部トリガ入力信号の取付改造工事が必要です。ご用命は弊社までご連絡ください。

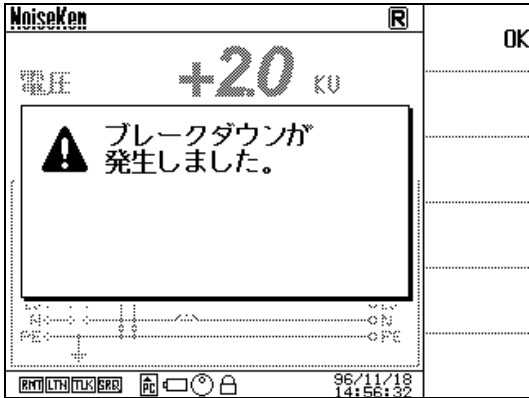
外部同期トリガを選択したときは、放電間隔タイマのカウントダウン後、画面にメッセージを表示し、外部同期信号の入力待ちになります。



この待ち状態は90秒間で、その間にトリガ入力が無き場合には、エラーとなり、試験は中断します。

④ ブレークダウン

放電時のピーク放電電流を検出し、供試体が絶縁破壊を起こしたか否かを自動で検出する機能です。ブレークダウンを検出した場合には、試験を中断し、メッセージを出力します。



ブレークダウンの検出は短絡電流を100%としたピーク電流に対する百分率を設定し、その設定電流を越えた場合をブレークダウン発生として検出します。
短絡電流は出力波形、制限抵抗、重畳内容により異なります。次表、次式を参照して設定値を決定してください。短絡電流は、設定条件による出力インピーダンスを求め、次式

で計算できます。

AC / DC 重畳部に出力する場合は、重畳回路の漏洩電流も流れるため、その分の考慮が必要です。出力開放での電流モニタを事前に確認してください。

④ 出力インピーダンス条件

出力	波形	制限抵抗 (電流)	カップリング	出力インピーダンス
サージ出力	インパルス	-	-	2
AC / DC	インパルス	-	10 + 9 μF	12
		-	18 μF	2

短絡電流(A) = 出力電圧 (V) / 出力インピーダンス ()

ブレークダウン

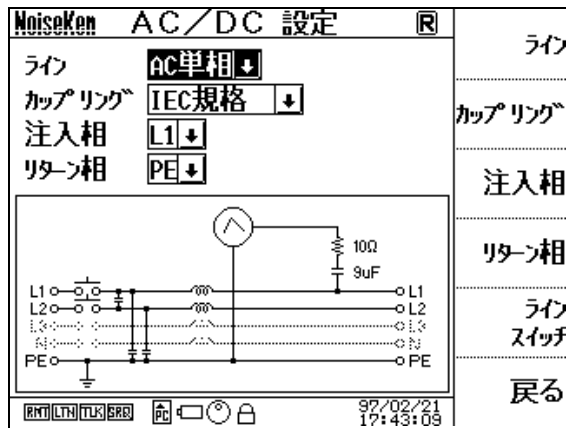
のしきい値 = 短絡電流 (A) * 電流率 (%)

= 出力電圧 (V) / 出力インピーダンス() * 電流率 (%)

2. 重畳部設定

マニュアル試験画面のファンクションキーの重畳部設定を押下すると、出力設定に応じて重畳画面を表示します。出力がサージアウト設定の場合は選択できません。

□ AC / DC重畳部



ライン
カップリング
注入相
リターン相
ライン
スイッチ
戻る

出力設定がAC / DCの場合は次の画面になります。

☐ 設定項目

項目	設定内容	設定可能条件	出荷設定
ライン	D C ☐ D C入力端子からのD C電源に重畳します。	ラインスイッチが OFF 時のみ	
	A C単相 ☐ A C入力端子のL 1 , L 2 , P Eを使用し、A C単相電源に重畳します。	設定変更可能	
カップリング	I E C規格 ☐ リターン相がP E時1 0 + 9 μ Fに設定 ☐ P E以外は1 8 μ Fに設定	ラインスイッチが OFF 時のみ 設定変更可能	
	1 0 + 9 μ F ☐ 抵抗1 0 + コンデンサ9 μ Fの直列カップリングに固定します。		
	1 8 μ F ☐ コンデンサ1 8 μ Fのカップリングに固定します。		
注入相	L 1 ☐ ラインL 1にサージ注入をします。		
	L 2 ☐ ラインL 2にサージ注入をします。		
リターン相	L 1 ☐ ラインL 1をサージのリターン相とします。		
	L 2 ☐ ラインL 2をサージのリターン相とします。		
	P E ☐ ラインP Eをサージのリターン相とします。		

- ☐ 注入相とリターン相は同じラインを選択できません。
- ☐ ファンクションキーの項目を押下すると、トグル動作で変化します。

☐ ファンクションキー

項目	設定内容	設定可能条件	出荷設定
ライン スイッチ	ACまたは、DCのラインスイッチを ON/OFF 制御します。 ☐ OFF ではスタート出来ません。 ☐ 動作状態の確認は回路図でおこなえます。		OFF
戻る	☐ マニュアル試験の設定画面に戻ります。		

☐ ファンクションキーの項目を押下すると、トグル動作で変化します。

WARNING 警告

- ☐ ラインスイッチをONにすると出力コネクタ、ケーブルに重畳電源が出力されます。安全を充分確認してください。
- ☐ ラインスイッチで供試体の電源ON / OFFをおこなわないでください。ホットスイッチングをおこなうと、スイッチの接点寿命に悪影響があり、最悪の場合接点が溶着することがあります。供試体の電源投入は、供試体の電源スイッチで操作してください。

8 - 5 . マニュアル試験実行の操作

設定が完了しましたら、STARTスイッチで試験を実行します。

1. 実行と停止制御

実行と停止の要因を下表に示します。

制 御	要 因	動 作
実 行	STARTスイッチ	確認メッセージを表示後、STARTスイッチによりスタートします。
停 止	STOPスイッチ	ユーザーのSTOPスイッチ押下により停止します。 また実行中、ファンクションキーとロータリーノブを除く、いずれかの操作スイッチを押下しますと停止します。 内部の切換回路が動作しているときは、STOPスイッチを受付後、切換動作が完了してから停止します。
	自動終了	設定された試験を正常終了し、自動終了します。
	インターロック解除	出力コネクタがはずれた場合に停止します。
	エラー停止	エラー入力、外部I/F信号入力、ブレークダウン検出でエラーと判定された場合停止します。
	異常停止	電源異常、ブレーカの遮断を検出したときに停止します。
一時停止	PAUSEスイッチ	非常停止
		非常停止キーを押下した場合に終了します。この時重畳部の各ブレーカは遮断されます。
一時停止	PAUSEスイッチ	実行を一時停止します。STARTスイッチ押下により継続実行します。

2. 実行可能な条件

STARTスイッチを押下した場合、条件を満足しないとSTARTスイッチが受け付けられません。受け付けられない場合はメッセージが表示されます。F1キーのOKを押下するとメッセージが消去します。



原因を確認し、OKキーを押下してメッセージを消去します。

以下にスタート可能な条件の一覧を示します。

ユニット	部位	内容	エラーメッセージ
発生部	出力コネクタ	出力コネクタのキャップまたは出力ケーブルを取り付けます。	発生部の高圧コネクタがはずれています。
		サージアウト設定以外のとき、出力ケーブルをはずしてキャップを取り付けます。	発生部に高圧コネクタが誤挿入されています。
入力 パネル部	インターロック信号入力コネクタ	ライン入力パネルのインターロック信号入力コネクタを取り付けます。	外部端子がはずれています。
A C / D C	出力ケーブル	サージアウト、A C / D C 重畳時の供試体への電源供給をおこなわない時は出力コネクタのキャップを取り付けます。 A C / D C 重畳をおこなうときは出力ケーブルを取り付けます。この条件として、 D C : L I , L 2 , P E 単相 : L 1 , L 2 , P E 上記指定ライン以外は、 <u>高圧コネクタキャップを取り付けます。</u> <u>指定ライン以外に高圧コネクタが取り付けあった場合もエラーとなります。</u>	A C / D C 重畳部の高圧コネクタがはずれ（誤挿入）ています。
	ブレーカ	A C 重畳時はA C ブレーカをONにします。	A C のブレーカがOFFです。
		D C 重畳時はD C ブレーカをONにします。	D C のブレーカがOFFです。
		A C とD C のブレーカを同時にONすることはできません。	A C とD C の両方のブレーカがONです。
	ラインスイッチ	スタート時にラインスイッチをONにします。 重畳部設定画面でおこないます	A C / D C のラインスイッチがONになっていません。
	通電確認	スタート時に設定されたラインを通電状態にします。 A C / D C 重畳部パネルのライン通電モニタで確認します。	A C / D C の重畳電源が通電状態ではありません。

3. 実行



STARTスイッチを押下すると試験を実行します。

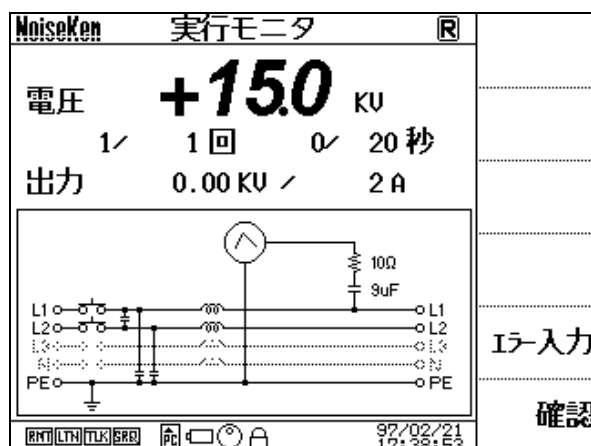
中止する場合は、STOPスイッチを押下してください。

⚠ WARNING 警告

スタートすると出力コネクタ、ケーブルに高電圧サージが発生し危険です。
人が触ったり、他の物体に接触しても安全な様に、充分安全に考慮し、配置してください。

8 - 6 . マニュアル試験の実行

1. 実行中の画面



STARTスイッチを押下し、確認メッセージ表示後、更にSTARTスイッチを押下すると実行画面になります。
キャンセルする場合にSTOPスイッチを押下します。

DANGER 危険

実行中は、高電圧サージが出力されていますので危険です。感電や、他の物体への接触など、充分安全に注意してください。

画面には、試験電圧、回数設定値と実行値、間隔設定値とトリガ残時間、出力ピーク電流と電圧値、および重畳状態の回路が表示されます。

実行中は、アラームランプが点滅し、トリガ10秒前からアラーム音が鳴動して警告を促します。

実行が終了、またはSTOPスイッチが入力されると、最終実行画面を表示して停止します。内容を確認し、確認(F6)キーを押下し、設定画面に戻ります。

2. 実行中の処理

試験実行中は、サージ出力動作以外に様々な監視機能を平行して実行しています。

1) ピーク電圧・電流モニタ

サージ出力毎のサージ発生部での放電電流・電圧のピーク値を測定、表示をおこないます。

2) ブレークダウン検出機能

サージ出力、AC/DC出力時は、測定した放電電流・電圧のピーク値を基に被測定素子のブレークダウン検出をおこないます。(ブレークダウン機能ON時のみ)判定は、設定出力電圧に対しての短絡電流を100%とした百分率の設定値を超えた場合にブレークダウンが発生したと判断し、試験を中止します。

3) ログ機能

ログ機能設定がONのとき機能します。サージ出力毎の放電ピーク電流、ピーク電圧の値をメモリーカード(オプション)上のファイルとして作成します。また試験環境、日時、動作モード、停止要因も記録されます。詳細は、8-10 3項を参照してください。

4) エラーコード入力

予め定義したエラー内容に従って、サージ出力毎に被試験器の誤動作、破壊状況等を記録（ログ記録のN時）と後処理の判定ができます。記録方法は、P A U S Eスイッチを押下し、エラー番号（0～15）を入力します。詳細は、本章3項および8-10 5項を参照してください。

5) 外部インターフェイス機能

本試験器と外部の監視機器とを接続し、自動試験をおこなう場合に使用します。詳細は、9-5 項を参照してください。

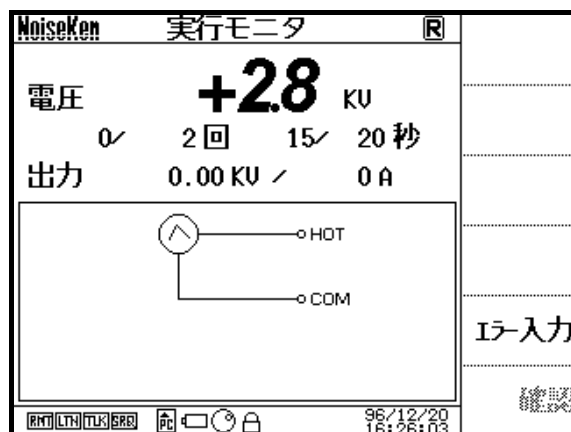
6) 放電モニタ

A C / D C 重畳部へのサージ出力に対して、内部に使用している保護素子（バリスタ）の寿命度合いの目安として、放電回数をカウントしています。本カウント値が6 5 5 3 5回を越えた場合にバリスタ寿命として停止します。

（表示は8-10 項ユティリティ画面に表示）

3 . ポーズ

実行中にP A U S Eスイッチを押下すると試験は、ポーズ（一時中断）状態になります。内部の切換動作中（モーター音がしているとき）は動作完了後にポーズ状態になります。**ポーズ状態では、高電圧が発生していますので試験実行中と同様の注意が必要です。**

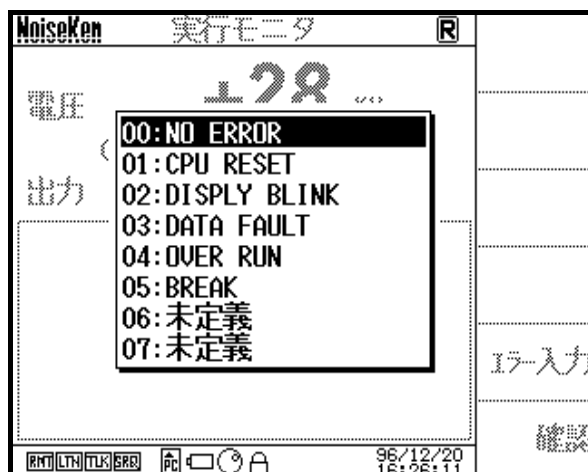


ポーズ状態の画面です。

S T A R Tスイッチ実行再開、S T O Pスイッチで中断します。

ファンクションキーでエラーコード入力ができます。

エラーコード入力は予め定義したエラーコード定義に従ってエラー内容を記録します。



エラー入力を押下すると、エラーコード定義で指定されたエラー（誤動作）一覧が表示されます。

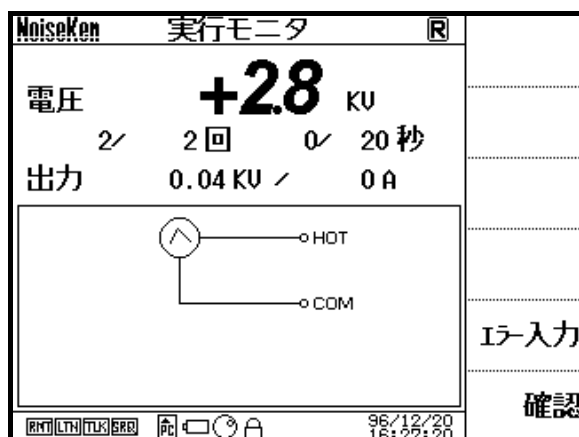
供試体の誤動作内容に当てはまる項目をカーソルキーで指定し、ENTキーを入力します。

ENTキーを入力すると、エラーコード定義で設定した継続、停止条件に従って試験継続または停止します。

エラーコードは、一回の放電完了に対して入力し、ログ記録（指定時）と後処理を判断します。2回以上入力した場合は、上書きされます。放電10秒前から次の放電のデータとなります。

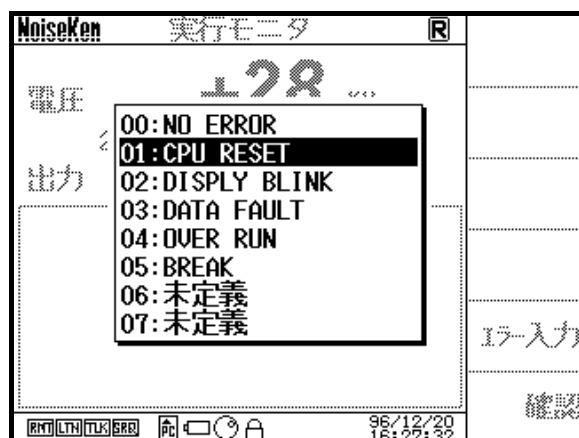
4. 停止

停止要因（本章 1 項参照）により実行が停止すると、停止確認の画面が表示されます。



ファンクションキーのエラー入力と確認が入力できます。

確認を押下すると設定画面に戻ります。



エラー入力を押下すると最後に放電のエラーコード入力がおこなえます。

（詳細は、前項を参照してください。）

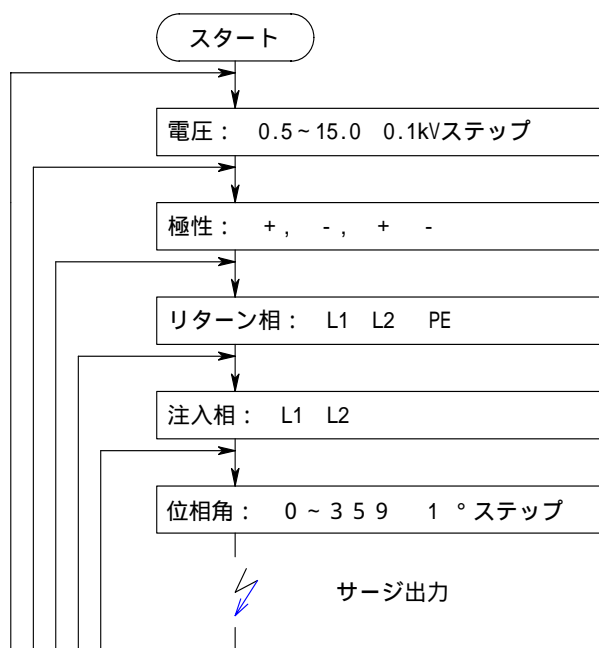
8 - 7 . プログラム試験の操作

1. プログラム試験の概念

設定項目を固定パラメータと、可変パラメータに分け、可変パラメータを設定に従ってシーケンシャルに実行します。

設定パラメータは、マニュアル動作と同じであり、一つのプログラムに対して、一つの出力波形条件、出力先を決定し、以下の可変パラメータを設定することができます。尚可変パラメータの実行順序は、固定シーケンスになっています。

下記フローチャートに代表例を示します。



注1. 注入相、リターン相はライン数の選択によって異なります。

注2. 各相は、L1 L2 PE の固定順序でおこない、指定された相のみ実行します。

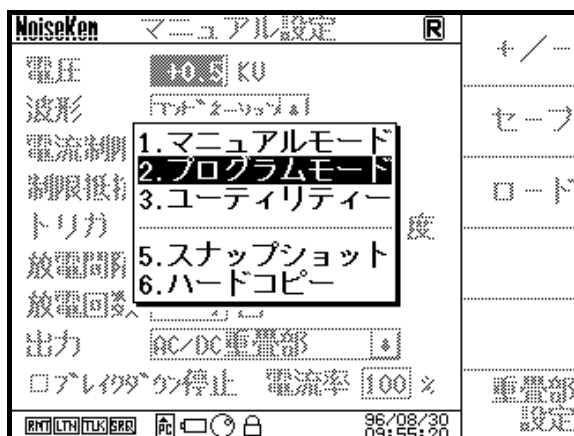
注3. 位相角はA C 重畳時のゼロクロス同期の指定がある時のみおこなわれます。

スタート後、各パラメータの最初の項目または最小値を設定し、指定回数を実行します。完了後、位相角指定があれば、位相角のパラメータにステップ値を加え、再度指定回数実行をおこない、最終値に達したら、次に注入相を変化させます。

フローチャートの小さい方のループから順次実行し、最後の大きなループを実行してプログラム試験の完了となります。

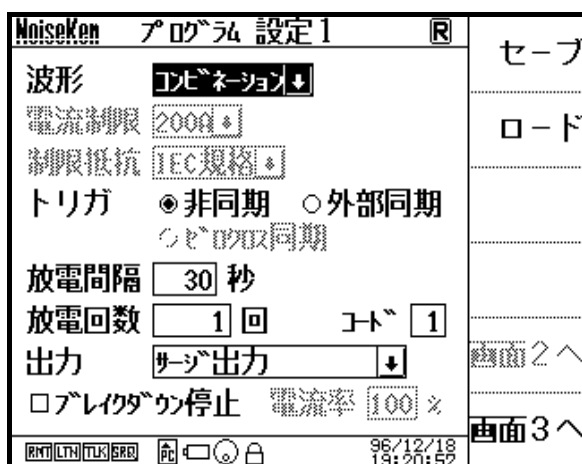
2. プログラム試験設定画面 1

□ プログラム試験画面の選択



MODE キーを押下します。

ポップアップメニューの 2 .プログラムモードを選択します。



プログラム設定 1 の画面が表示されます。

□ プログラム試験設定項目

項目	設定内容	選択可能条件	出荷設定
波形	コンビネーション □ IEC 61000-4-5 で規定されているコンビネーション波形を出力します。	出力：全出力	
トリガ	非同期 □ 内部の放電間隔タイマのカウントダウンにより放電します。		
	外部同期 □ 内部の放電間隔タイマのカウントダウン後、外部トリガ入力の信号でサージ出力します。トリガ入力期間は 90 秒間です。（後述の外部同期トリガの項参照）		

項目	設定内容	選択可能条件	出荷設定
トリガ	ゼロクロス同期 <input type="checkbox"/> 0 ~ 359° (1°刻みで設定できます。) AC重畳選択時、内部の放電間隔タイマのカウントダウン後、ACラインのゼロクロスに同期してサージ出力します。	出力： AC / DC	
放電間隔	20 ~ 9999 s <input type="checkbox"/> 放電をおこなう間隔を設定します。	コンビネーション	20
放電回数	1 ~ 9999 回 <input type="checkbox"/> 放電を繰り返す回数を指定します。 <input type="checkbox"/> エラーの発生や、ブレークダウンが発生した場合には中断します。		1
出力	サージ出力 <input type="checkbox"/> サージ出力コネクタに出力します。他の重畳部には出力されません。	波形：全波形	
	AC / DC <input type="checkbox"/> AC / DC重畳部へ出力します。他の重畳部、サージ出力コネクタへは出力されません。	波形：コンビネーション	
コード	外部インターフェイスの試験ステータス(EXOUTn)の4ビットコードの値0から15の値を設定できます。		1
ブレークダウン停止	ON / OFF <input type="checkbox"/> ブレークダウン電流で設定した値を超えた放電電流を検出した場合に停止します。	出力：サージ アウト AC / DC	OFF
ブレークダウン電流	10 ~ 100%、10%刻み <input type="checkbox"/> 設定した出力電圧の短絡電流を100%とした電流設定をおこないます。(8-4 1項のブレークダウンの説明参照)	ブレークダウン停止：ON	100%
セーブ	プログラム試験の設定内容を保存します。押下するとファイル選択画面に移行し、ファイル名を入力して保存します。 詳細は、8-11 項を参照してください。	メモリーカードを挿入します。	
ロード	保存されたファイルを読み込みます。押下するとファイル選択画面に移行し、ファイル選択をおこないます。ファイル入力をおこなった場合には、現在設定中のパラメータは上書きされます。詳細は、8-11 項を参照してください。	メモリーカードを挿入します。	
画面2へ	重畳部の設定画面に移ります。		
画面3へ	プログラムの可変パラメータの設定画面に移行します。		

 オプション

メモリーカードはオプションです

3.プログラム試験の設定画面2

選択した出力先により、非設定項目が、半輝度表示になります。

(画面はAC / DC重畳部が選択された例)

☐ AC / DC重畳部が選択されたとき

項目	設定内容	設定可能条件	出荷設定
ライン	DC	ラインスイッチが OFF 時のみ設定変更可能	
	AC単相		
カップリング	IEC規格	ラインスイッチが OFF 時のみ設定変更可能	
	☐ リターン相がPE時10 + 9 μFに設定		
	☐ PE以外は18 μFに設定		
	10 + 9 μF		
ラインスイッチ	18 μF		OFF
	ACまたは、DCのラインスイッチをON/OFF 制御します。 ☐ OFF ではスタート出来ません。		

☐ ファンクションキー

項目	設定内容	設定可能条件	出荷設定
セーブ	プログラム試験の設定内容を保存します。押下するとファイル選択画面に移行し、ファイル名を入力して保存します。 詳細は、8-11 項を参照してください。	メモリーカードを挿入します。	
ロード	保存されたファイルを読み込みます。押下するとファイル選択画面に移行し、ファイル選択をおこないます。ファイル入力をおこなった場合には、現在設定中のパラメータは上書きされます。 詳細は、8-11 項を参照してください。	メモリーカードを挿入します。	
画面1へ	発生部の設定画面に移ります。		
画面3へ	プログラムの可変パラメータの設定画面に移行します。		

メモリーカードはオプションです

4. プログラム設定画面 3

選択した出力先により、非設定項目が半輝度になります。
(画面はA C / D C 重畳部が選択された例)

□ 共通項目

項目	設定内容	備考	出荷設定
出力電圧	0.5 ~ 15.0 kV 0.1 刻み		0.5
出力極性	+, -, + / - 交互		+
予想実行時間	設定内容による、終了までのおおよその実行予測時間を表示します。		

□ A C / D C 重畳部が選択された場合

項目	設定内容	備考	出荷設定
リターン相	L 1		
	L 2		
	P E		
注入相	L 1		
	L 2		

- 注入相とリターン相は同じラインを選択できません。
- リターン相は1相のみ選択してください。

□ ファンクションキー

項目	設定内容	設定可能条件	出荷設定
セーブ	プログラム試験の設定内容を保存します。押下するとファイル選択画面に移行し、ファイル名を入力して保存します。詳細は8-11項を参照してください。	メモリーカードを挿入します。	
ロード	保存されたファイルを読み込みます。押下するとファイル選択画面に移行し、ファイル選択をおこないます。ファイル入力をおこなった場合には、現在設定中のパラメータは上書きされます。詳細は、8-11項を参照してください。	メモリーカードを挿入します。	
画面1へ	発生部の設定画面に移ります。		
画面2へ	重畳部の設定画面に移ります。		

メモリーカードはオプションです

8 - 8 . プログラム試験実行の操作

1. プログラム試験実行の操作

STARTスイッチを押下します。安全確認のメッセージ表示後、再度STARTスイッチを押下するとプログラム試験を実行します。

スタート条件、停止要因、エラーメッセージ等は、マニュアル試験の実行と同じです。詳細は、8章の5項 マニュアル試験実行の操作を参照してください。

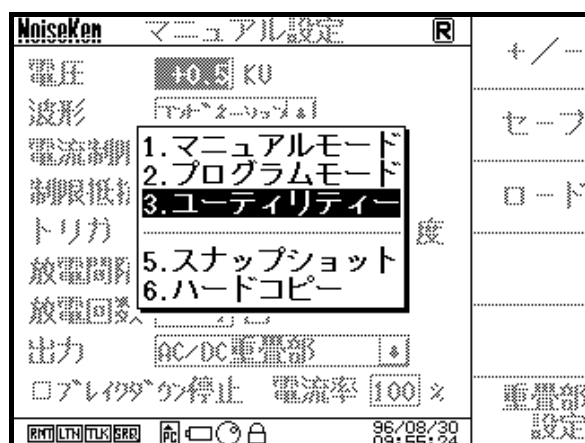
8 - 9 . プログラム試験実行

1. プログラム試験実行

実行画面が表示されます。表示内容、処理は、マニュアル試験実行と同じです。詳細は8章の6項 マニュアル試験実行を参照してください。

8 - 10 . ユーティリティ

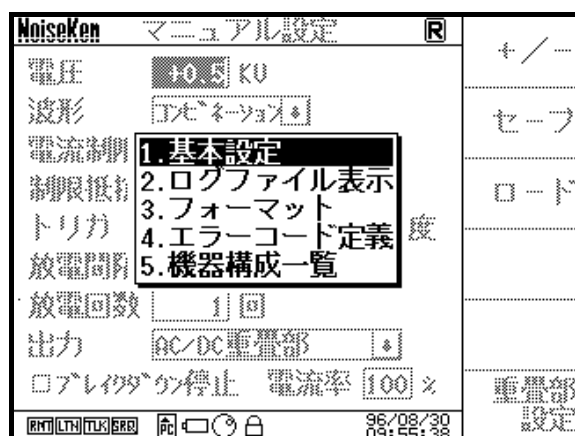
1 . ユーティリティ画面の選択



MODEキーを押下します。

ポップアップメニューの

3 . ユーティリティを選択します。



選択すると、更にメニューが表示されます。

ユーティリティメニューを終了する場合は、MODEキーを押し、他の項目を選択してください。

2. 基本設定

基本設定をメニュー選択すると、基本設定画面を表示します。

項 目	機 能
ログファイル	<p>記録チェックボックスをONにすると試験実行中にログファイルをメモリーカード(オプション)上に作成します。</p> <p>ログファイルは、ログファイル名を設定します。8文字以内で、DOSファイル形式に従います。(使用可能文字 A～Z, 0～9, ! # % & ' () @ { } _ ^)</p> <p>“ファイル名.LOG”で記録されます。デフォルトのファイル名は、LOG.LOGで、ファイル名を変更しない限り上書きされます。</p> <p>ログファイルの内容は、8-10 3項を参照してください。</p>
カレンダー	<p>カレンダーの変更、修正をします。年/月/日の順序です。年数は西暦の下2桁を入力します。</p> <p>ファンクションキーの時刻設定を押下したときに設定されます。</p>
時計	<p>時刻を設定します。時/分/秒の順序です。時間は、24時制で入力します。</p> <p>ファンクションキーの時刻設定を押下したときに設定されます。</p>
パスワード	<p>8文字以内のパスワードを設定できます。設定をおこなうと、電源投入時に以下の画面を表示し、パスワードを正しく入力し、ENTキーを押さないと使用できません。</p> <p>パスワードを消去する場合は、この欄にカーソルを合わせ、ENTキーを入力しクリアします。</p> <p>数字以外の文字も使用出来ませんが、テンキーのみを使用した方が、入力が楽におこなえます。</p>



パスワードを設定すると、電源投入時、パスワード設定画面を表示します。

設定したパスワードを正しく入力し、ENTキーを押下すると、操作が可能になります。

⚠ CAUTION 注意

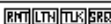



設定したパスワードを忘れると、使用できなくなりますので、ご注意ください。

項 目	機 能
放電モニタ	AC / DC 重畳部のバリスタの寿命を示す指標を表示します。 メンテナンス用データです。
バージョン	現在のソフトウェアバージョンが表示されます。

□ ファンクションキー

項 目	機 能
出荷設定	押下すると各設定を出荷状態にします。 設定された内容は消去されます。メモリーカード(オプション)にセーブされた内容は変更・消去されません。 またカレンダー、時計機能は保持されます。
時刻設定	押下すると、カレンダー、時計の項目の値が設定されます。
モニタリセット	放電モニタの値をクリアします。当社が指定するサービス・エンジニア以外使用しないでください。

3. ログファイル表示

NoiseKen	記録表示 1	R
PAGE	1 / 1	
試験日時	96年08月30日	
	13時12分~13時12分	
動作モード	マニュアル	
停止要因	正常終了	
	開始時	終了時
温度	0	0
湿度	0	0
気圧	0	0
    96/08/30 13:12:42		

メモリーカード（オプション）上にログファイルが存在している場合に、その内容を表示します。



ログファイルのファイル名は、ユーティリティの基本設定画面で設定されているファイル名になります。

ログファイルは、1試験（スタートからストップまで）毎の記録をおこないます。先頭の記録表示1画面は、試験全体の共通項目の表示をおこないます。

項 目	内 容	詳 細
試験日時	開始日時と終了時間	スタートした時間と停止した時間
動作モード	マニュアル試験	マニュアル試験を実行
	プログラム試験	プログラム試験を実行
停止要因	正常終了	正常に試験を終了した
	ユーザー停止	STOPスイッチを押下により停止した
	エラー停止	停止要因のエラー入力で停止した。
	外部信号停止	停止要因の外部I/F信号コードで停止した。
	ブレークダウン停止	ブレークダウンを検出して停止した
	非常停止	非常停止が押下された
	インターロック	インターロックが解除されて停止
	バリスタ寿命	放電モニタの値が規定値を越えて停止した
	システム異常	機器の異常を検出し停止した
温度、湿度、気圧	試験開始時	拡張用機能：現在0が表示される
	試験終了時	

ファンクションキー	機 能
先頭へ	先頭の共通項目を表示します。
次頁へ	次の項目を表示します。
前頁へ	前の項目を表示します。
最終へ	最後の項目を表示します。

□ 記録表示 2

NoiseKen 記録表示 2		R	
PAGE 1 / 1		先頭へ	
設定電圧	0.5 KV	次頁へ	
位相角	0 Deg	前頁へ	
注入相	HOT	最終へ	
リターン相	COM		
測定ピーク電圧	0.0 KV		
測定ピーク電流	0 A		
エラーコード	0		
<small>INT LTH TLX GRD</small>    <small>96/08/30 13:12:54</small>			

2 ページ以降の表示は、放電毎の試験データが 1 ページ毎表示します。

項 目	内 容
P A G E	現在のページ / 全放電データ数
設定電圧	出力した設定電圧値
位相角	A C 重畳部で位相同期をおこなった場合の位相角度
注入相	重畳出力をおこなった場合の注入相 サージ出力の場合は、HOT と表示します。
リターン相	重畳出力をおこなった場合のリターン相 サージ出力の場合は、COM と表示します。
測定ピーク電圧	放電時に測定したピーク電圧
測定ピーク電流	放電時に測定したピーク電流
エラーコード	エラーコードを入力した場合のコード番号 デフォルトは 0 (エラー無し) となります。 エラーコードの内容は、8-10 5 項のエラー定義で設定した内容になります。

4. フォーマット



メモリーカードのDOSファイルのフォーマットをおこないます。メモリーカードを使用する前にフォーマットをおこなわないとデータの書き込みはおこなえません。

メモリーカードはオプションです。購入したメモリーカードを初めて使用する場合は、必ずフォーマットをおこなってください。

メモリーカードを挿入し、「フォーマット開始」キーで即実行されます。

実行するとメモリーカードの内容は消去されます。内容を充分確認しておこなってください。

取り消す場合は、MODEキーを押下して他のメニューを選択します。



フォーマットが完了すると確認画面が表示されますのでOKキーを押下して戻ります。

(フォーマットは通常1秒以内で完了します。)

メモリーカードの詳細は9-3項を参照してください。

5. エラーコード定義

□ エラーコードの概要

供試体にサージを印加した結果の情報を予め定義しておき、そのコードをサージ出力毎に記録することができます。記録の方法は、サージ印加後、P A U S E スイッチを押下して一時停止状態で、エラーコードを操作パネルより入力する方法と、外部インターフェイスより入力する方法があります。

各エラーコードには、処理内容が定義できます。エラー 0 はそのまま継続し、エラー 1 ~ 1 3 は、ユーザーで定義されます。エラー 1 4、1 5 は中断処理します。

エラーコードはエラーコード定義画面で設定をおこないます。

エラーコードには 0 から 1 5 までの 1 6 種類があり、下表に示す様に定義済みのコードとユーザー定義の部分があります。

エラーNO.	内容	処理	備考
エラー 0	NO ERROR	継続	正常。指定がないときのデフォルト値処理、内容は変更できません。
エラー 1 ~ 1 2	ユーザー定義	ユーザー定義	内容の項は、ユーザーが適当なコメントを記述します。 S T O P のチェックボックスを O N にした場合は、試験を停止します。O F F の場合は、次のステップに進みます。
エラー 1 3	バリスタ定義	バリスタ定義	
エラー 1 4	ブレークダウン	中断	ブレークダウンが発生し、停止処理、内容は変更できません。
エラー 1 5	システム異常	中断	システムの異常を検出し、停止処理、内容は変更できません。

□ エラーコード定義画面 1

NoiseKen エラーコード定義

E00: NO ERROR ☐ STOP

E01: 未定義 ☐ STOP

E02: 未定義 ☐ STOP

E03: 未定義 ☐ STOP

E04: 未定義 ☐ STOP

E05: 未定義 ☐ STOP

E06: 未定義 ☐ STOP

E07: 未定義 ☐ STOP

次頁へ

96/08/22 19:04:23

E 0 1 (エラーコード 0 1) ~ E 0 7 まで任意の文字(供試体の状態を示す内容)を設定できます。S T O P の欄をチェックすると、エラーコード入力後、停止処理に移ります。

次頁を押下すると、エラーコード 8 ~ 1 5 の入力画面になります。

㊦ エラーコード定義画面 2

NoiseKen エラーコード定義		
E08:	未定義	<input type="checkbox"/> STOP
E09:	未定義	<input type="checkbox"/> STOP
E10:	未定義	<input type="checkbox"/> STOP
E11:	未定義	<input type="checkbox"/> STOP
E12:	未定義	<input type="checkbox"/> STOP
E13:	バリスタ	<input checked="" type="checkbox"/> STOP
E14:	ブレークダウン	<input checked="" type="checkbox"/> STOP
E15:	システム異常	<input checked="" type="checkbox"/> STOP

前頁へ

96/08/22 19:04:36

E08(エラーコード08)~E13まで任意の文字(供試体の状態を示す内容)を設定できます。

STOPの欄をチェックすると、エラーコード入力後、停止処理に移ります。

前頁を押下すると、エラーコード0~7の入力画面になります。

㊦ 使用例

NoiseKen エラーコード定義		
E00:	NO ERROR	<input type="checkbox"/> STOP
E01:	CPU RESET	<input type="checkbox"/> STOP
E02:	DISPLY BLINK	<input type="checkbox"/> STOP
E03:	DATA FAULT	<input type="checkbox"/> STOP
E04:	OVER RUN	<input checked="" type="checkbox"/> STOP
E05:	BREAK	<input checked="" type="checkbox"/> STOP
E06:	未定義	<input type="checkbox"/> STOP
E07:	未定義	<input type="checkbox"/> STOP

次頁へ

96/12/17 21:02:14

供試体の誤動作状況の内容を定義し、停止か継続かのチェックボックスを指定します。入力はカーソルを合わせてENTキーを押下します。

試験中の指定は8-6 3項ポーズ処理を参照してください。

6. 機器構成一覽

[illegible]

本試験器内部のユニット構成と、内容を表示します。
外部に重畳ユニットを接続した場合、追加表示され
ます。

Ⅰ D = 内部 0 は必ず発生部になります。

MODE キーで画面を終了します。

8 - 11 . ファイル操作

1. ファイル概要

マニュアル試験設定画面、プログラム試験設定画面において、ロードまたはセーブを押下するとファイル選択画面が表示されます。

ファイルは、メモリーカード（オプション）にDOSファイル形式で保存し、パソコン等に転送することもできます。内部形式は、バイナリファイルのため、パソコンでの直接表示はできません。

メモリーカードは予め、フォーマット（8-10 4項参照）がおこなわれている必要があります。

各ファイルの属性は以下の様に定義されています。

ファイル属性	ファイルの内容
xxxxxxx.MAN	マニュアル試験設定データ
xxxxxxx.PRG	プログラム試験設定データ
xxxxxxx.LOG	試験記録データ
SCREENn.BMP	画面ハードコピービットマップファイル

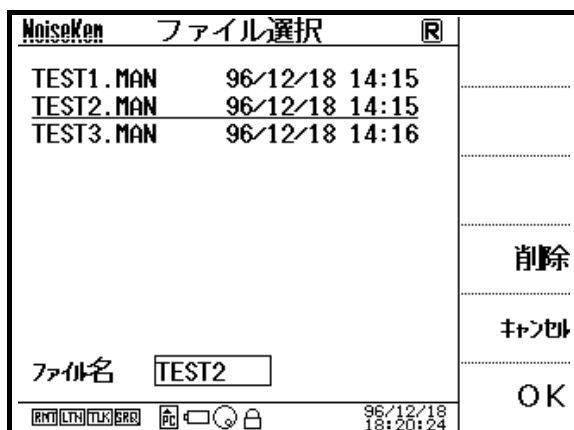
xxxxxxx 任意のファイル名（8文字以内） nn 序数

2. ファイルセーブ

現在のファイル内容（各試験対応の属性のみ）一覧が表示され、ファイル名入力になります。ファイル名を入力する場合は、ENTキーを押下します。キャンセルで画面を終了します。

[BS] ロータリーノブを回して文字を選択し、Selectキーを押下すると入力できます。属性は自動的に付加されますので入力する必要はありません。入力完了後、ENTキーを押下し、OKキーを入力するとセーブされます。

3. ファイルロードとファイル削除



ロードを押下すると設定ファイルの一覧が表示されます。

カーソルキーまたはロータリーノブでカーソル（アンダーライン）が移動し、選択されたファイル名が下欄に表示されます。

OKキーを押下すると読み込まれます。

ファイル数が画面に表示しきれない場合はカーソル移動でスクロールされます。

キャンセルで画面を終了します。

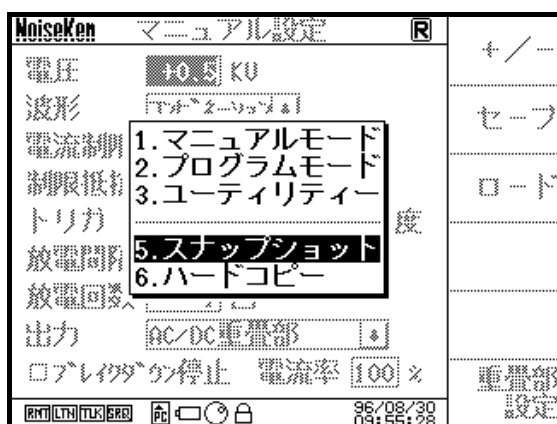


削除キーで選択されたファイルの削除ができます。

確認画面が表示され、Yesを押すと指定されたファイルが削除されます。

8 - 12 . その他機能

1 . スナップショット



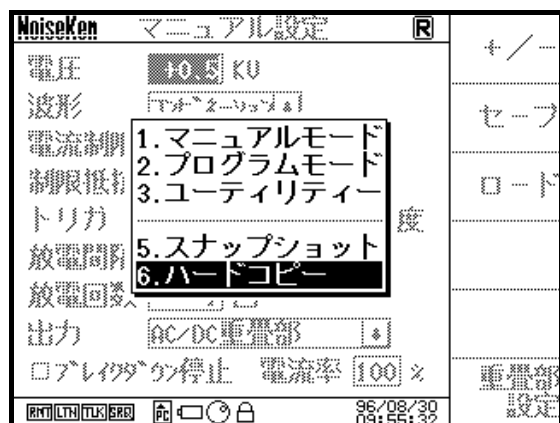
MODEキーを押下し、スナップショットを選択します。

画面のハードコピーをメモリーカード(オプション)上にビットマップのDOSファイル形式でセーブします。ファイル名は、SCREENnn.BMP(nnは序数で00で始まり、カウントアップして行きます。)で自動的にファイル名が生成されます。

ハードコピーされる画面は、メニュー画面が表示される直前の画面で、左図の例では、マニュアル

設定画面がファイル作成されます。メモリーカードが挿入されていない場合は、エラーとなります。

2 . ハードコピー



画面のハードコピーをプリンタに出力します。

プリンタは、ESC/P対応プリンタが使用可能です。プリンタが接続されていないとエラーとなります。

尚、プリンタ接続は、オプションです。弊社までご相談ください。

8 - 13 . エラーメッセージ

エラーメッセージ	エラー内容
高圧電源の動作不良です	高圧電源の通信制御異常。(システム異常)
高圧電源エラーです。	高圧電源の異常です。(システム異常)
発生部の動作不良です。	サージ発生部の制御が動作不良。(システム異常)
重畳部の動作不良です。	重畳部の制御が動作不良。(システム異常)
非常停止が押下されました。	非常停止が押されています。非常停止スイッチを解除してください。
外部端子がはずれています。	入力パネルのインターロック信号入力コネクタがはずれています。または信号がオープンになっています。
発生部に高圧コネクタが誤挿入されています。	サージ出力以外の出力指定で高圧ケーブルが装着されている。
発生部の高圧コネクタがはずれています。	サージ出力ケーブルが正しく装着されていません。または高圧コネクタキャップがはずれています。
外部トリガが来ませんでした。	外部トリガが選択された状態で、放電準備完了後、90秒以内に外部トリガが入力されなかった。
AC/DCのラインスイッチがONになっていません。	スタート前にAC/DCのラインスイッチがONになっていません。マニュアル試験、プログラム試験の各重畳設定画面からONにしてください。
AC/DC重畳部の高圧コネクタがはずれ(誤挿入)ています。	AC/DC重畳部の高圧ケーブルが正しく接続されていません。 <input type="checkbox"/> L1、L2、PEは必ず高圧コネクタが挿入されていなければなりません。 <input type="checkbox"/> 上記以外は、コネクタキャップを装着します。 <input type="checkbox"/> サージアウト、AC/DC重畳時の供試体への電源供給以外の出力指定で高圧コネクタが装着されています。
AC/DCの重畳電源が通電状態ではありません。	入力パネル部のAC/DC重畳用電源が通電状態で接続されていません。
ACのブレーカがOFFです。 DCのブレーカがOFFです。	入力パネルのACまたはDC重畳用ブレーカがONになっていません。
ACとDCの両方のブレーカがONです。	AC、DC両方入っている場合もエラーになります。
バリスタ寿命が発生しました。	AC/DC重畳部のバリスタの交換時期です。

エラーメッセージ	エラー内容	
プリンタの準備ができていません。	ハードコピー指定時に、プリンタが接続されていない。またはレディ状態に設定されていない。	
ログファイルの入出力エラー ログファイルのオ - プンエラー ログファイルのクロ - ズエラー メモリーカードファイルの入出力エラー メモリーカードのエラー スナップショットエラー	CODE=1	ファイル名異常。
	CODE=2	ファイルが見つからない。
	CODE=3	同一ファイル名の書き込みをおこなおうとしています。
	CODE=5	メモリーカードの異常
	CODE=6	メモリーカードのファイルがいっぱいです。
	CODE=7	指定に誤りがあります。
	CODE=8	正常な読み書きができません。
	CODE=9	ディレクトリを消そうとした。
	CODE=10	ルートディレクトリを消そうとした。
	CODE=11	削除指定のディレクトリにファイルが存在する。
	CODE=12	指定に誤りがあります。
	CODE=13	メモリーカードが装着されていません。
	CODE=14	メモリーカードのライトプロテクトがONになっています。
	CODE=15	メモリーカードの異常
	CODE=16	メモリーカードが認識できない。フォーマットがされていない。
	CODE=17	メモリーカードが認識できない。
	CODE=18	メモリーカード異常
	CODE=19	システム異常

メモリーカードはオプションです

9 . 機能

9 - 1 . 赤外線リモコン（オプション）

操作パネルのスイッチ操作を、オプションの赤外線リモコンからおこなえます。

操作パネルのスイッチと異なるキーを下表に示します。

リモコンキー	機能	等価操作パネル機能
ENB	リモコン有効 / 無効選択 □ 押下毎に表示パネルのリモコンマークが点滅します。 □ 半輝度状態で無効となります。 □ 点灯時リモコン有効です。 □ 電源投入時は無効に設定されています。	なし
UP / DOWN	数値、選択項目の増減をおこないます	ロータリーノブ

⚠ CAUTION 注意

- 当社AXシリーズ試験器は、リモコンのコードが共通です。複数台並べて使用した場合は、他の機器に誤操作を与える可能性がありますので充分注意してください。この場合、リモコンのENBキーを機器の近くで押下し、リモコン無効としてください。
- 赤外線リモコンは操作パネル正面から3m以内で使用してください。到達距離が低下してきたら早めに電池（UM - 4相当2本）を交換してください。

9 - 2 . バックアップバッテリーの交換

表示部のバッテリーモニタに×印が現れたら、バックアップ電池の交換が必要です。当社までご連絡ください。

新品のバッテリーでは通常5年以上機能します。バッテリーが完全に無くなると、時計機能、マニュアル、プログラムの設定内容、放電モニタの記憶電源投入時の表示モードの記憶が出来なくなります。設定を正しくおこなえば動作は可能ですが、メモリーカード（オプション）のセーブ、ログ記録は、時計データを使用していますので、電源投入時に時計データの再設定が必要になります。

9 - 3 . メモリーカード (オプション)

オプションのメモリーカードは、JEIDA V4.0 準拠の 2 5 6 K B の S R A M カード (アトリビュート無し) を使用しています。同等仕様のメモリーカードであれば使用することができます。

メモリ容量は最大 1 M B までの対応となります。 (1 M B 以上のメモリーカードを使用しても 1 M B にフォーマットされます。)

書込形式は P C M C I A 対応の D O S ファイル形式となっていますので、初めて使用する場合は、フォーマットをおこなう必要があります。パソコンとのファイル交換が可能となります。但しバイナリデータで保存されていますので、パソコンで直接表示することはできません。

ファイルはルートディレクトリのみ対応しています。

□ ファイルサイズについて

下表に各ファイルのサイズを示します。

ファイル属性	ファイルサイズ
マニュアルファイル	0 . 3 5 K B
プログラムファイル	0 . 3 5 K B
ログファイル	0 . 1 K B から数 K B
画面ビットマップファイル	9 . 6 K B

□ 保存可能なファイル数について

6 4 K B から 5 1 2 K B までのメモリーカードでは、ルートディレクトリのファイル数を最大 1 2 8 個で制限しています。1 M B のメモリーカードでは最大 1 4 4 個となります。

9 - 4 . 外部同期

マニュアル試験、プログラム試験で、トリガを外部に設定した場合は、外部同期信号を入力します。外部同期入力可能な期間は、画面に「外部トリガを入力してください。」のメッセージが90秒間表示されている間です。外部トリガの入力がない場合には、本器は停止します。

また、内部トリガ、外部トリガの放電タイミングを外部に出力します。

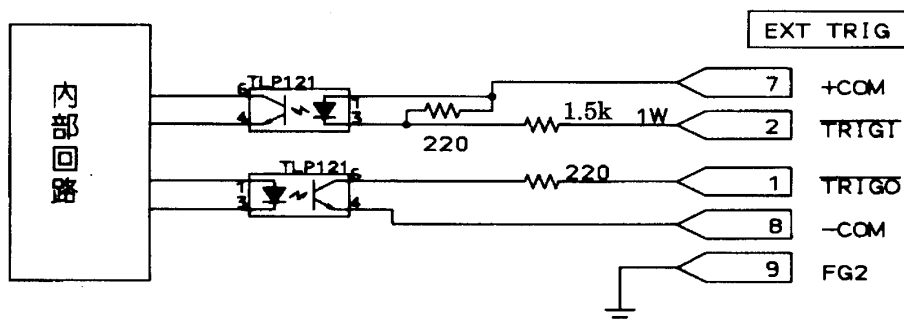
外部同期の接続コネクタは、オプションとなっています。弊社までご相談ください。

1. 外部同期信号

信号名	ピン番号	信号方向		機能
		外部	内部	
+COM	7			外部トリガ入力。+24Vに接続します。
/TRIGI	2			外部トリガ入力。 入力時1ms以上、0Vに接続します。 7ピンから2ピンに10mA～20mAの電流が流れると、認識されます。
/TRIGO	1			オープンコレクタ出力。放電時1msの負論理パルス(トランジスタON)を出力します。電流許容値20mA以内。
-COM	8			オープンコレクタ信号のエミッター側
FG2	9			保安用アース

勘合コネクタ：DE-9P(JAE)

2. インターフェイス回路



図の番号がDE-9Sコネクタ(JAE)のピン番号となります。

9 - 5 .外部インターフェイス

本インターフェイスは、試験実行中に、外部の機器（誤動作監視機器、供試体ハンドラ）等と、信号のやりとりをおこない、試験の自動化を可能にするためのものです。エラーコード定義の内容に関連した処理をおこないます。

接続コネクタはオプションになっています。弊社までご相談ください。

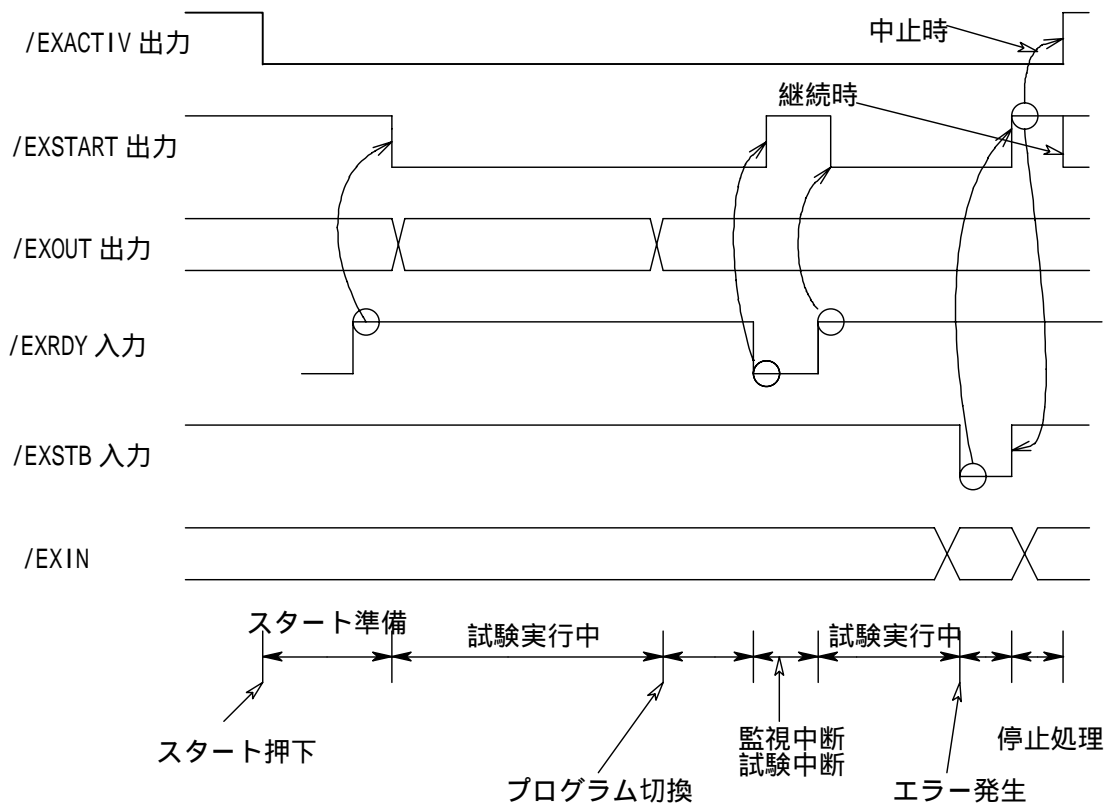
1. 外部インターフェイス信号一覧

	信号名	ピン番号	機 能
入力	EXSTB	1	外部ストローブ入力 供試体が誤動作を発生した場合、本信号をLレベルにします。その時誤動作内容とエラーステータスに同時に入力します。試験器状態がHレベルになったら本信号をHレベルに戻します。
	EXRDY	2	外部機器レディー 供試体が試験開始可能状態にあるとき、Hレベルとします。
	EXIN3	6	供試体のエラーコード3。外部ストローブ信号と外部エラーステータス入力3を同時に出力します。
	EXIN2	5	供試体のエラーコード2。外部ストローブ信号と外部エラーステータス入力2を同時に出力します。
	EXIN1	4	供試体のエラーコード1。外部ストローブ信号と外部エラーステータス入力1を同時に出力します。
	EXIN0	3	供試体のエラーコード0。外部ストローブ信号と外部エラーステータス入力0を同時に出力します。

	信号名	ピン番号	機 能
出力	EXACTIV	7	試験器状態 本試験器がスタート中のときLレベルを出力します。
	EXSTART	8	外部機器スタート出力 試験をおこなっているとき(誤動作監視が必要なとき)、Lレベルを出力します。外部機器レディーがHのときは試験をおこなわず待ち状態にします。
	EXOUT3	12	試験ステータス3 試験状態を示す信号。アプリケーションにより定義されます。
	EXOUT2	11	試験ステータス2 試験状態を示す信号。アプリケーションにより定義されます。
	EXOUT1	10	試験ステータス1 試験状態を示す信号。アプリケーションにより定義されます。
	EXOUT0	9	試験ステータス0 試験状態を示す信号。アプリケーションにより定義されます。
	+24V	13	+24V電源出力(出力電流200mA max)
	0V	14	+24V電源出力のGND
	FG1	15	保安用アース

- 勘合コネクタ：DA-15P(JAE)
- 入力と出力は同じコネクタです。
- 出力電流は、20mA以上流さないでください。
- 表中のH,Lレベルはコネクタ信号上のレベルで、LはフォトカプラのトランジスタONまたは、LED点灯(ON)を意味します。

2. 信号シーケンス



3. 処理説明

信号の監視、応答は試験のスタート中（/EXACTIV 信号がL）のみおこないます
試験の実行は外部機器の/EXRDY が準備可(H)になり、試験が開始可能になった時点で
/EXSTART がLになり試験を開始したことを示します。

/EXRDY がインアクティブ(L)で試験実行とならない
ときは、「外部 I / F の信号待ちです。」のメッセージを表示し、30秒を超えた場合は試験を中止し
ます。試験中にインアクティブになった場合も同様に
中断します。

/EXOUT3-0 の4ビットの試験ステータス信号は、マニュアルモードでは0000に固定されます。プログラム
モードの場合はプログラム毎にコードを定義できます。
（プログラム設定画面0から15までの値を定義。）

外部の監視機器は、供試体のエラー発生時に/EXSTB 信号をLレベルに保持します。
/EXSTART 信号がHレベルに戻ったら、/EXSTB を戻します。

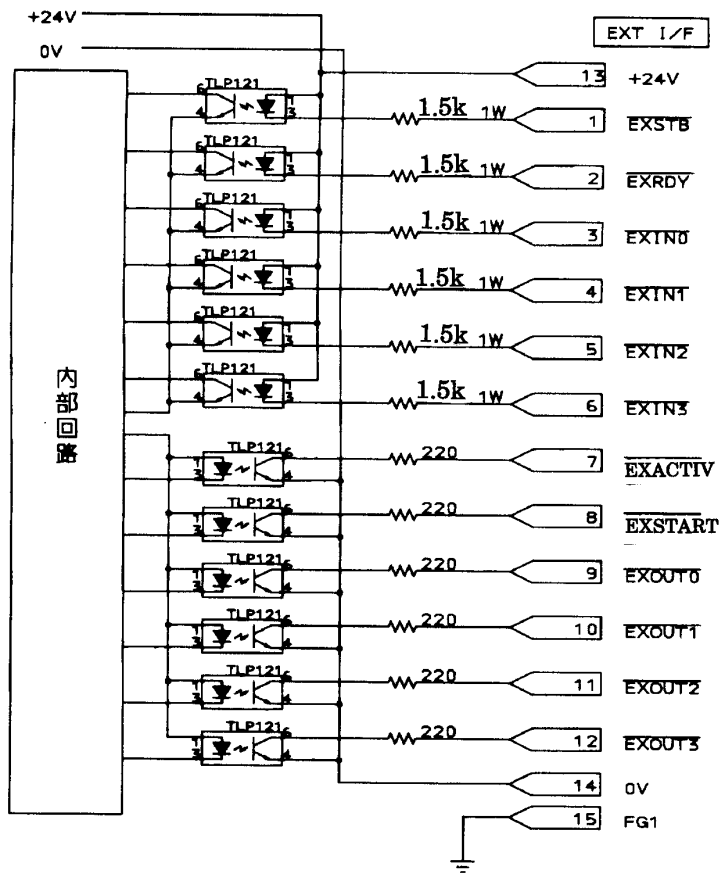
この時点（/EXSTART がHレベルに戻るとき）の4ビットの/EXINn 信号をエラーコード信号
として記録します。

このエラーコード信号は、8-10 5項のエラーコード定義で設定したエラー番号に応じた
判断（継続または停止）と処理（ログ記録）をおこないます。

エラーコード内容が、中止の定義の場合、本機は停止します。継続の場合は次のプログラム
ステップに移り、再び/EXSTART がLになり、試験を開始します。



4. インターフェイス回路



図のピン番号はコネクタDA-15S (JAE) のピン番号です。

9 - 6 . インターロック

入力パネル部のインターロック信号入力コネクタは、通常添付のインターロックコネクタを接続しますが、外部の安全防護柵等のインターロック検出スイッチと連動させて停止制御をおこなうことができます。

添付のインターロックコネクタはコネクタの1番 - 3番ピンが短絡されています。この接続を開放することで、本体のスタートが無効になります。スタート中の場合は、停止状態になります。

1. インターロックコネクタ

信号名	ピン番号	信号方向	機能
		外部 内部	
+ I L	1		インターロックコネクタ入力。開放時はCOM との間に + 2 4 V が出力されます。COM と接続することで 1 0 m A 程度の電流が流れ、インターロックが認識 (スタート可能) されます。マイクロスイッチ、電子スイッチ (極性を間違えないようにしてください。) で COM と接続してください。
P E	2		保安用アース
COM	3		インターロックコネクタ入力のコモン端子
P E	4		保安用アース
P E	5		保安用アース

勘合コネクタ : S C H 1 6 - 5 P (三和)

10 . 仕様

10 - 1 . LSS - 15AX - A1 仕様

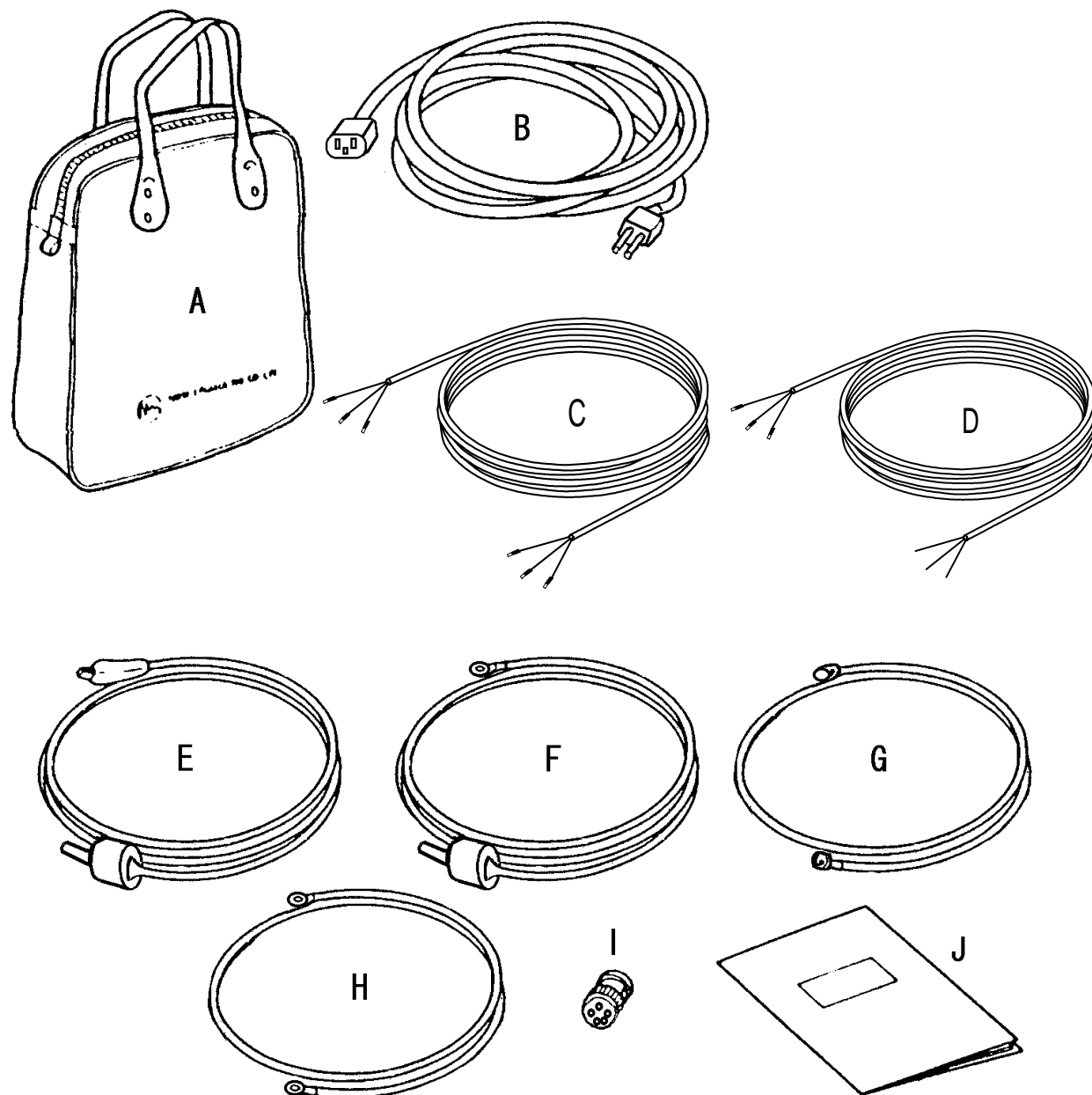
部 位	項 目	仕 様	備 考
サージ発生部	出力サージ 波形	1)コルネーションウェーブ	
	最大出力電圧(電流)	1)15kV/7500A(コルネーションウェーブ)	
	出力極性	正または負	
	サージ スwitch 素子	イグナイトロによる	
	サージ 繰り返し周期	1)20 秒(コルネーションウェーブ :15kV 時)	
	出力インピーダンス	1)2 (コルネーションウェーブ)	
AC/DCライン重畳ユニット	重畳サージ 波形	コルネーションウェーブ	
	最大重畳サージ 電圧(電流)	15kV/7500A	
	サージ カップ リング	ライン-ライン間:18 μ F ライン-PE 間:10 +9 μ F	
	重畳 AC 電力容量	最大 单相 AC240V/30A まで対応	
	重畳 DC 電力容量	DC60V/20A	
	デカップリング コイル	1.5mH (各相)	
	デカップリング コンデンサ	10 μ F (ライン-ライン間,ライン-PE 間)	
	位相角制御	0 ~ 360° (1°ステップ)	
チェック回路	チェック回路出力比率	1/2000 (V・MON) 1000A/V (A・MON)	
	チェック回路方式	磁気結合による波形計測方式	

部 位	項 目	仕 様	備考
自動制御 機能	サージ発生部	<ul style="list-style-type: none"> ・サージ 波形切換 ・極性切換 ・サージ 出力切換 	
	AC/DCライン重畳エッジ	<ul style="list-style-type: none"> ・サージ 重畳相切換 ・サージ リターン相切換 ・カップ リング 素子切換 	
操作機能	メモリーカード	JEIDA V4.1 1MB 以内のメモリーカード に対応 DOSファイル形式に対応	オプション
	リモコン	32キー赤外線リモコン バッテリー:UM-4 2本	オプション オプション
アプリケーション 機能	試験モード	1)マニュアル試験モード 2)プログラム試験モード	
	波形発生機能	1)レベル表示機能 2)ブレイクダウン検知機能	
外部 インターフェイス	通信機能	1)RS-232C 2)GP-IB	オプション オプション
電源		AC90 ~ 120 200 ~ 240V 450VA	
外形	寸法	555(W) × 950(H) × 790(D)	
	質量	170 kg	

本製品の仕様、機能は予告なく変更することがあります。

1 1 . 添付品

1 1 - 1 . 標準付属品



以下のものが添付品カバンに入っています。

(A : 添付品用カバン.....	1)
B : 電源ケーブル.....	1
C : A C 用ライン入力ケーブル (3 芯 : 2m).....	1
D : D C 用ライン入力ケーブル (3 芯 : 2m).....	1
E : サージ出力ケーブル (2m).....	2
F : 重畳ライン用サージ出力ケーブル(2m)	3
G : モニタ用同軸ケーブル (1m) ...	2
H : P E ケーブル (本体用 : 2m).....	1
I : インターロックコネクタ.....	1
J : 取扱説明書.....	1

以下のものが出荷時製品に取りつけられています。

コネクタキャップ.....	5
---------------	---

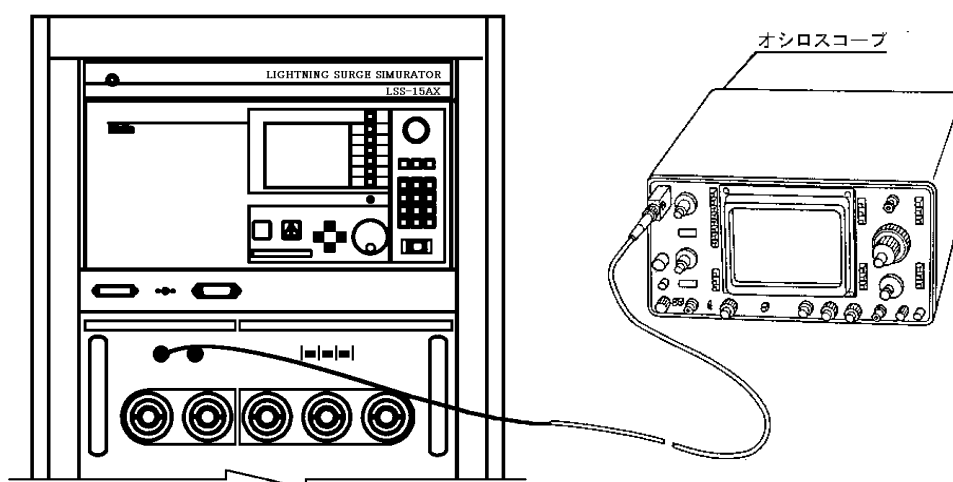
12．波形確認

12-1．用意するもの

オシロスコープ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 50MHz以上

12-2．接続

電圧サージモニタ端子 (V. MONITOR) または電流サージモニタ端子 (I. MONITOR) とオシロスコープを添付の同軸ケーブルで接続します。オシロスコープの入力インピーダンスは1MΩで正しく観測できるように設定されています。



12-3．測定

オシロスコープのプロブ比率を1:1に設定します。また出力するサージの電圧(電流)に合わせてオシロスコープの電圧軸および時間軸を設定します。

モニタ出力比率は 電圧: 1/2000 電流: 1000A/V ですので、サージ電圧が15kVの場合、電圧モニタ出力は7.5Vになります。また、サージ電流が7500Aの場合、電流モニタ出力は7.5Vになります。

時間軸の設定は波形ごとに異なります。波形全体を観測するためには、コンビネーションウェーブの場合 $20\mu\text{s}/\text{DIV}$ とし、 $10/700\mu\text{s}$ 波形の場合 $200\mu\text{s}/\text{DIV}$ とします。

オシロスコープのCH1, CH2を使用して電圧モニタと電流モニタを同時に観測すれば供試体のブレイクダウン特性等を観測することができます。

出力サージを直接測定する方法については、弊社にお尋ねください。

13．保証

保証規定

この保証規定は当社製品について、所定の機能・性能を維持させるための修理サービスを保証するための規定です。

1. 保証機器の範囲

当社の製品および添付品に適用させていただきます。

2. 技術・作業料金

当社製品に万一障害が発生した場合は、無償保証期間内であれば無償保証規定に基づき無償で修理サービスをさせていただきます。無償保証期間が切れている場合は、修理にかかる技術・作業に関し実費をご負担いただきます。

3. 交換部品の所有権

修理サービスの履行に伴って交換されたすべての不良部品の所有権は、当社に帰属するものといたします。有償修理に関しては、特にお申し出がなければ、交換した不良部品は当社が持ち帰り処理いたします。

4. 責任限度額

万一、お客様が購入された当社製品の故障または修理サービスにより、お客様に損害が生じた場合には、その損害が当社の故意または過失による場合に限り、お客様が当該当社製品の購入に際してお支払いになった金額を上限として、当社はおお客様に対して、損害賠償責任を負うものとさせていただきます。ただし、いかなる場合にも、当該当社製品の故障または当社が提供させていただいた前記修理サービスにより、お客様に生じた損害のうち、直接または間接に発生する可能性のある逸失利益、第三者からおお客様に対してなされた賠償責任に基づく損害、および間接損害については、当社は責任を負わないものといたします。

5. 誤品・欠品・破損について

万一、お客様が購入された当社製品に、誤品、欠品、破損が発生した際にその製品が使用できないことについて、お客様に生じた損害のうち逸失利益、営業損害、その他の派生的損害、特別損害、間接的または懲罰的な損害に対する責任、または第三者からおお客様に対してなされた賠償責任に基づく損害について、当社は責任を一切負わないものと致します。

6. 修理辞退について

下記の場合は修理を辞退させていただくことがあります。

- ・ 製造終了後、5年以上を経過した当社製品
- ・ 納入後、満8年以上経過した当社製品
- ・ 当社特注製品で修理部品に製造中止品があり代替品がない場合
- ・ 当社の関与なく機器の変更、修理、または改造がおこなわれた当社製品
- ・ 原型を保てない当社製品

無償保証規定

無償保証期間内での故障については、無料で修理をするか交換を致します。その場合、機器の修理内容の決定については当社にお任せください。なお、この無償保証規定は日本国内でのみ適用させていただきます。

1. 適用機器

当社の製品および添付品に適用させていただきます。

2. 無償保証期間

納入日から起算して1年間とします。

修理した箇所については、同一箇所・同一不具合の場合の無償保証期間は修理完了から6ヶ月間とします。

3. 除外項目

上述にかかわらず、発生した障害が以下のいずれかに該当する場合は無償での修理サービスの対象外とさせていただきます。

- ☐ 高電圧リレー（使用製品の場合）を含む消耗品の交換
- ☐ 取扱上の不注意により発生した故障、または損傷に起因する当社製品の不良
- ☐ 当社の関与しない改造により生じた故障や損傷に起因する当社製品の不良
- ☐ 当社に認定されていない方が修理をした事により発生した故障または損傷に起因する当社製品の不良
- ☐ 直接的または間接的に天災、戦争、暴動、内乱、その他不可抗力を原因とする故障、または損傷に起因する当社製品の不良
- ☐ 納品後、輸送や振動、落下、衝撃などを原因とする故障、または損傷に起因する当社製品の不良
- ☐ 使用環境を原因とする故障、または損傷に起因する当社製品の不良
- ☐ ユ - ザ - が国外に持ち出した場合

14．保守・保全

1. 修理や保守作業、内部の調整が必要な場合には、適当な資格を持ったサービス・エンジニアのみがそれを実施します。
2. ユーザー自身による保守作業は、外面の掃除と機能チェックに限定してください。
3. ヒューズが交換できる製品において、点検、交換の際には本器とその接続機器の電源スイッチ（ある場合）を OFF にし、電源供給の接続を外してください。
4. 清掃する前には、本器とその接続機器の電源スイッチ（ある場合）を OFF にし、電源供給の接続を外してください。
5. 外装の汚れは、柔らかい布に水または中性洗剤を少量含ませて軽く拭いてください。
6. 指定された以外の本器のカバーは開けないでください。

15 . 故障したときの連絡先

- 故障と思われる症状が現れた場合は、症状、モデル名、製造番号をお調べ頂き、ご購入元またはテクニカル・サービス・センターまでご連絡ください。
- 製品をご返送頂く場合は、修理依頼書に故障の状況・症状や依頼内容を詳述した上で、モデル名、製造番号をお調べ頂き、機器全体を元の梱包、または輸送に適した同等の梱包物にてお送りください。

テクニカル・サービス・センター

TEL (0088)25-3939(フリーコール)
FAX (042)712-2020

